

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Иркутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

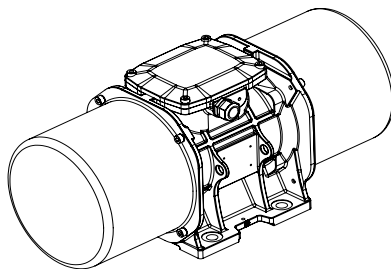
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://oli.nt-rt.ru/> || obv@nt-rt.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВИБРАТОРОВ СЕРИИ MVE





OLI®

ИНДЕКС



1 ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

1.1 ОБЪЕМ И ЗНАЧИМОСТЬ РУКОВОДСТВА.....	T.4
1.2 ОПИСАНИЕ.....	T.5
1.3 УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.....	T.5 → T.6
1.4 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....	T.6 → T.7
1.5 ГАРАНТИЯ.....	T.7
1.6 ХРАНЕНИЕ.....	T.8

2 УСТАНОВКА, РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

2.1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ.....	M.10
2.2 ПЕРЕВОЗКА И УПАКОВКА.....	M.11
2.3 УСТАНОВКА.....	M.12
2.4 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ.....	M.14 → M.18
2.5 РЕГУЛИРОВКА ИНТЕНСИВНОСТИ ВИБРАЦИИ.....	M.18
2.6 ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА.....	M.19
2.7 ПРЕДЕЛ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.....	M.19
2.8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	M.19 → M.20
2.9 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ.....	M.21
2.10 ЧИСТКА МАШИНЫ.....	M.22
2.11 ВОЗВРАТ МАШИНЫ.....	M.22
2.12 ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ.....	M.22 → M.23

3 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	R.25
НЕИСПРАВНОСТИ.....	R.26

ТАВ ЧЕРТЕЖИ И ТАБЛИЦЫ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	TAB.28 → TAB.34
ЧЕРТЕЖИ.....	TAB.35 → TAB.39
2 ПОЛЮСА.....	TAB.40 → TAB.42
2 ПОЛЮСА - 1Ph.....	TAB.43 → TAB.44
4 ПОЛЮСА.....	TAB.45 → TAB.47
6 ПОЛЮСОВ.....	TAB.48 → TAB.50
8 ПОЛЮСОВ.....	TAB.51 → TAB.53
10 ПОЛЮСОВ.....	TAB.54
MICRO MVE.....	TAB.55
MICRO MVE - 1Ph.....	TAB.56
РЕГУЛИРОВКА МАСС.....	TAB.57 → TAB.59
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ.....	TAB.60
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.....	TAB.61 → TAB.62



®

OLI®

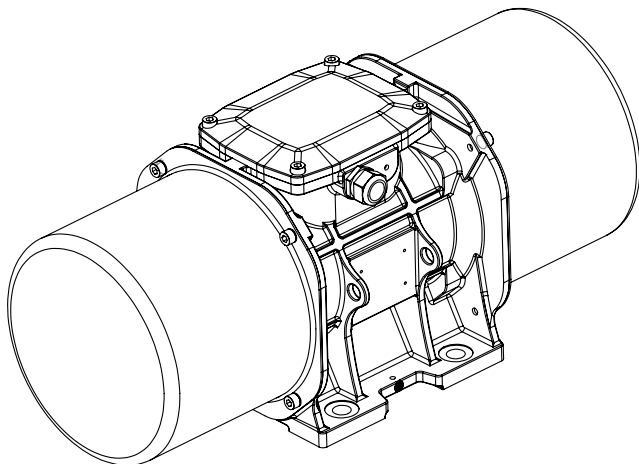


WAMGROUP®

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

1

RU

**MVE****Ex tc IIIC T100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2**

UNI EN ISO 9001 Система сертификации качества

Вся продукция компании описанная в этом каталоге изготовлена согласно стандартам качества компании OLI S.p.A. Система качества компании сертифицирована в соответствии с Международным Стандартом UNI EN ISO 9001 который обеспечивает то, что весь процесс производства, начиная с обработки заказа до технического сервиса после доставки, проводится в полном контроле, что обеспечивает стандарт качества продукта.

Данный каталог не может быть воспроизведен, даже частично, без предварительного согласия.

Основная информация

Ряд внешних электрических вибраторов серии MVE как результат более чем сорокалетнего опыта в вибрационной технологии в строительной индустрии, также как и для других промышленных направлениях по всему миру. Тщательный выбор комплектующих и высокий уровень точности принятой на производстве, обеспечивают гарантию долгосрочной прочности электрических вибраторов и легкого обслуживания.

СИМВОЛЫ



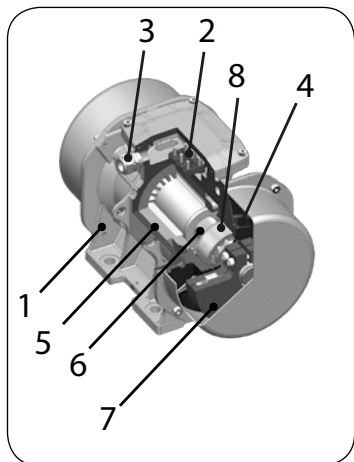
Возникает при серьезной опасности. Игнорирование сигнала может привести к риску для здоровья и безопасности людей.

1.1 ОБЪЕМ И ЗНАЧЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Руководство, которое было подготовлено производителем, является неотъемлемой частью электрического вибратора, и оно должно быть сохранено в течении всего срока службы оборудования. Если у оборудования изменился собственник, то руководство должно быть передано новому владельцу. Перед выполнением каких - либо операций с электроникой вибратора, ответственные лица выполняющие эту работу, должны ознакомиться с данным руководством. Если руководство по эксплуатации потеряно, повреждено или становится неразборчивым, то оно должно быть заменено. Загрузите последнюю версию с официального сайта компании OLI®. Данное руководство содержит предупреждения и указания, которые касаются стандартных мер безопасности для предотвращения несчастных случаев. Тем не менее все операторы должны следовать стандартам безопасности.

Возможные модификации норм безопасности, которые могут возникнуть должны быть перенесены и реализованы

1.2 - ОПИСАНИЕ



Поз.	Описание
1	Корпус вибратора
2	Распределительная коробка
3	Кабельный ввод
4	Опорный фланец
5	Статор
6	Вал ротора
7	Дебалансы
8	Подшипники

Вибратры серии MVE разработаны и выпущены в соответствии со следующими стандартами:

IEC 60034-1 IEC 60079-0 IEC60079-31

Соответствует Директиве 2014/34/UE соответствует категории 3D

Основные характеристики электрических вибраторов серии MVE перечислены ниже.

- Класс изоляции F
- Стандартная тропикализация
- IP 66 Защита
- Рабочая температура от -20°C до +40°C



1.3 - УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Не вмешиваться в устройство машины с использованием любых устройств, для получения показателей, отличающихся от предусмотренных. Каждая несанкционированная модификация может подвергнуть угрозе здоровье лиц, или повредить саму машину.

Операторы должны носить только защитную одежду и средства индивидуальной защиты, подходящие для операций, осуществляемых с требованиями стандартов безопасности и профилактики от несчастных случаев в процессе работы. Перед началом работы убедитесь, что все устройства безопасности установлены и работают должным образом. Во время работы не допускайте присутствие посторонних лиц.

Удалить все препятствия или возможные источники опасности на рабочем месте.

Подключите электрический вибратор с помощью кабелей, имеющих рабочую температуру, что соответствует указаниям на электрической табличке вибратора (90 °C, от размера 10 до размера 50 и 105 °C, от размера 60 к размеру 110). В MVE электрические вибраторы снабжены кабельными вводами совместимых с Директивой 2014/34/UE в соответствии с категорией 3D со степенью защиты IP66 по защите.

В случае, если они должны быть заменены, использовать кабельные вводы, которые имеют те же особенности. Электрический вибратор описанный в данном руководстве был разработан и протестирован для использования в потенциально взрывоопасной зоне классифицированной следующим образом:

Зона 22 в соответствии с CEI 60079-10-2 стандарт и в соответствии с Директивой ATEX 2014/34/UE. Пользователь должен убедиться, что рабочее место где установлен электрический вибратор, соответствует всем стандартам с точки зрения риска для взрыва.

Также важно чтобы клиент указывал особенности и температуру обработки материала на этапе заказа.

ВАЖНО: Версия электрического вибратора сертифицированная в ATEX была спроектирована для работы с порошками, которые в процессе своей обработки не выделяют взрывоопасные газы.

СЛЕДУЙТЕ УКАЗАНИЯМ НА ШИЛЬДИКЕ D- пыль

Для работы в безопасных условиях убедитесь в том, что:

- **Обрабатываемый порошок имеет температуру воспламенения более чем 75K температуры поверхности указанной на табличке электрического вибратора (IEC 60079 -10 -2).**

(Максимальные температуры, указанные в представленном руководстве, а также на табличках электрических вибраторов, были рассчитаны без учета наличия слоев пыли на поверхности вибратора).

Электрический вибратор должен быть установлен, оставляя достаточно места для обеспечения нормальной сборки/ разборки, очистки и работ связанных с техническим обслуживанием

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Использование электрического вибратора не подразумевает никаких противопоказаний, если соблюдаются нормальные меры предосторожности для обрабатываемого типа материалов, приведенные в данном руководстве.

Кроме того, запрещено использование электрического вибратора в установке, которая не сертифицирована в соответствии с Директивой 2006/42/СЕ.

Монтажник или слесарь установки отвечает за установку средств защиты, необходимых для того, чтобы избежать опасности для лиц и имущества.



1.4 - ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



Перед установкой электрического вибратора, монтажник установки должен проверить, соответствует ли серия маркировке на идентификационной табличке вибратора, есть ли повреждения после доставки.

Установку электрического вибратора должен осуществлять на заводе слесарь или монтажник оборудования установки.

На основании приведенных в данном руководстве предписаний они должны обеспечить проверку надлежащей работы оборудования, регулируя и проверяя его расположение.

Возможная сборка/разборка, и проведение работ, затрагивающих электрику, осуществляются только для технического обслуживания или очистки вибратора. Все операции должны осуществляться квалифицированным персоналом.

Необходимые сборные и разборные указания по некоторым частям электрического вибратора заключены в Руководстве пользователя.

Перед проведением любых работ на электрическом вибраторе, убедитесь в том, что он был установлен в безопасных условиях.

ВАЖНО: Далее в этом руководстве будут обозначены предупреждения «электрический вибратор установлен в условиях безопасности» следующих операций:

- **перед любой операцией по техническому обслуживанию, оборудование должно быть установлено в условиях безопасности; отключите оборудование от сети электроснабжения.**

Обратите внимание! Во время работы оборудования, в котором установлен вибратор (т.е. бункерный активатор, сито, и.т.д) запрещена работа электрического вибратора. Если оборудование находится под контролем общего пульта управления, последний должен быть обеспечен с ключом безопасности, который предотвращает случайный запуск, этот ключ должен быть с человеком, который осуществляет работы по техническому обслуживанию.

- Осветите область вокруг электрического вибратора, запитав к примеру, от удлинителей, пригодных для:
- Зона 22 категории II 3D для взрывоопасных сред ATEX
- Перед началом работы электрического вибратора, аккуратно удалить влажной тряпкой слои пыли с него.
- Для каждой операции, которые будут проводиться с электрическим вибратором (техническое обслуживание и очистка), оператор должен быть снабжен подходящими средствами защиты:
- Личные Устройства защиты (PPD)
- Обувь антистатические безопасности (сертифицирована)
- Антистатическая защитная одежда (сертифицирована)
- Непрорезаемые антистатические перчатки

**MVE****Ex tc IIIC T100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2****1****T. 7**

- - Защитные маски
- - Защитные очки



Все электрические устройства, которые возможно будут использованы при проведении технического обслуживания или очистки оборудования, или ремонте, должны пройти соответствующую сертификацию:

- Зона 22 категории II 3 D для взрывоопасных сред (ATEX)

Максимальное значение температуры, указанной на табличке относится к измерениям, сделанным при нормальных условиях окружающей среды. Увеличение тепла может происходить, например, из-за изменения температуры вызвано это тем, что электрический вибратор, расположен в закрытом или плохо проветриваемом месте. В случае замены деталей используйте только оригинальные запасные части. Избегайте падающих предметов, которые могут повредить электрический вибратор.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА В КОМПЛЕКТЕ С ИНВЕРТОРОМ В ПОТЕНЦИАЛЬНО ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЕТСЯ В ЧАСТОТНОМ ПОЛЕ С МИНИМАЛЬНЫМ ДИАПАЗОНОМ ОТ 20 ГЦ, УКАЗАННЫМ НА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКЕ.

Механические вибраторы размерами от 60 до 110 оснащены терморезистором 130°C На случай если температура достигнет пределов, выключение электрического вибратора должно быть обеспечено специальным устройством контроля типа "отказобезопасность" Для этой цели терморезистор должен устанавливаться на этапе заказа. Не санкционированный монтаж терморезистора посторонними компаниями, не сертифицированными OLI S.p.A. снимает с производителя все гарантийные обязательства.

1.5 - ГАРАНТИЯ

Компания OLI SpA предлагает 24-месячную гарантию на продукцию которую она производит, начиная с даты доставки документа. Гарантия будет аннулирована, таким образом, освобождая производителя любой прямой или косвенной ответственности в следующих случаях: если продукт неправильно использовался, если персоналом производился ремонт, или модификация, или, если были использованы неоригинальные запасные части. Гарантия покрывает все механические части, и исключает электрические части, и те, которые подвержены нормальному рабочему износу.

Иными словами, гарантия и заявление о соответствии нормативам аннулируются, если:

- было совершено вмешательство в конструкцию электровибратора, либо в нее были внесены изменения;
- устройство использовалось неправильно;
- устройство использовалось без соблюдения ограничений на условия эксплуатации согласно указаниям настоящего руководства либо подвергалось избыточному механическому воздействию;
- устройство не проходило необходимое техническое обслуживание, либо оно выполнялось не в полном объеме, неправильно либо НЕПОДГОТОВЛЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ;
- устройство было повреждено во время транспортировки, установки или использования;
- на него были установлены неоригинальные запасные части.

При получении изделия грузополучатель должен проверить его на наличие поломок или повреждений, которые могли возникнуть во время транспортировки, а также убедиться в том, что изделие доставлено в полной комплектации. О поломках, повреждениях или недопоставке следует немедленно направить производителю извещение, подписанное вами и перевозчиком.

При возврате изделий на ремонт в период действия гарантии должна быть ОПЛАЧЕНА ИХ ПЕРЕВОЗКА до завода производителя.

1.6 - ХРАНЕНИЕ

1) ХРАНЕНИЕ ДО УСТАНОВКИ

- По возможности, не храните устройство в сырых, насыщенных солями местах.
- Установите электровибратор на деревянном поддоне и предохраните его от воздействия неблагоприятных погодных условий (не штабелируйте устройство).
- Устройство не должно храниться на открытом пространстве либо в местах, где присутствуют испарения или вещества (даже слабо коррозионные), не совместимые с материалами, из которых изготовлен электровибратор.
- Старайтесь не хранить устройство при температуре ниже -20°C.

2) ДЛИТЕЛЬНЫЙ ПРОСТОЙ УСТРОЙСТВА ПОСЛЕ СБОРКИ

- Перед введением в эксплуатацию приведите электровибратор в безопасное состояние.
- Перед тем как начинать использовать электровибратор, проверьте состояние всех деталей.

3) ВОЗМОЖНОЕ ПОВТРОНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОСЛЕ ДОЛГИХ ОСТАНОВОК

Во время простоя машины, во избежание действия соленых и влажных сред, поместите электрический вибратор на деревянную платформу и защитите от неблагоприятных погодных условий.

Запрещается хранить оборудование на улице или в местах содержания пара или веществ, которые не совместимы с материалами электрического вибратора.

Перед запуском машины:

- Установить электрический вибратор в безопасных условиях.
- проверьте все компоненты, которые, вероятно, были затронуты во время отключения.
- провести полный цикл очистки, удостоверившись, что все указания по обработке порошков установкой были выполнены.
- Если электрический вибратор работает в разных условиях с различными материалами от предыдущих обработок, проверить совместимость такого использования на основе показаний данных в главе 1.3 – ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ.



®

OLI®

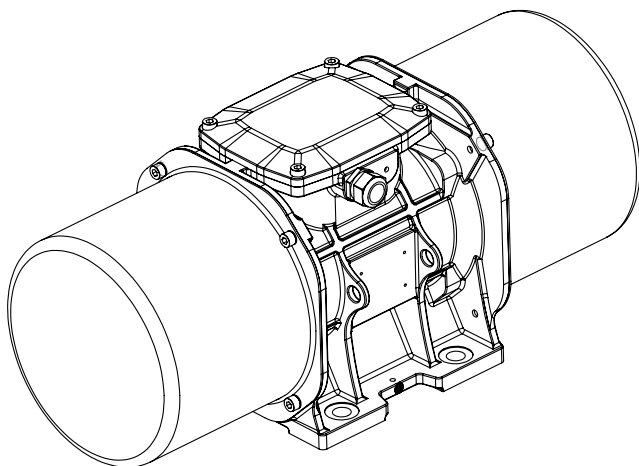


WAMGROUP®

УСТАНОВКА РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

2

RU

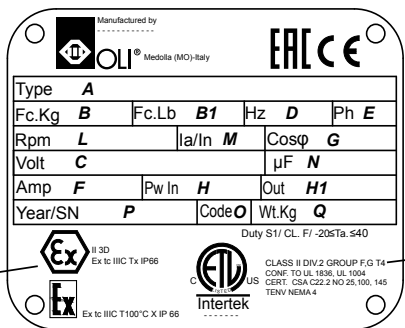
**MVE****Ex tc IIIC T100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2**

2.1 - ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАШИНЫ

Для надлежащей идентификации электрического вибратора необходимо проверить серийный номер в подтверждении заказа с номером на идентификационной табличке вибратора. Марка и физические характеристики вибратора указаны на идентификационной табличке (рис 2) Эти данные всегда должны быть использованы, когда требуются запасные части и помощь.

RU

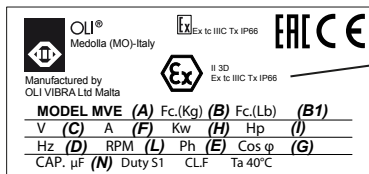


R points to the Ex tc IIIC T100°C X IP 66 symbol.

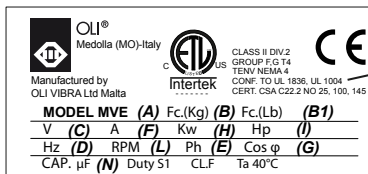
S points to the Intertek certification mark.

A	Тип
B	Вынуждающая сила Kg
B1	Вынуждающая сила Lb
C	Напряжение
D	Частота
E	Фазы
F	Поглощение
G	Эффективность
H	Мощность привода kW
I	Мощность привода Hp
L	Обороты no.
M	Соотношение Ia/In
N	Конденсатор
P	Год/Серийный номер
R	Окружающая температура
S	Рабочий цикл

Рис.2



S points to the Ex tc IIIC T100°C X IP 66 symbol.



T points to the CE mark.



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D



CLASS II DIV.2



M. 11



2.2 - ДОСТАВКА И УПАКОВКА



ПРЕДПИСАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И ОБРАЩЕНИЮ.

Выполняйте все процедуры обработки и перевозки, как указано в инструкции, приведенной на упаковке, и в поставляемом руководстве. (стр. TAB.61 - стр. TAB.62).

Все операции должны осуществляться квалифицированным персоналом.

Персонал, уполномоченный работать с машиной, должен обладать всеми необходимыми навыками и опытом, чтобы принять все меры для обеспечения безопасности.

При выборе характеристики подъемного и такелажного средства (мостового крана, автокрана или вилочного) нужно принять во внимание нагрузки, должны быть обработаны габаритные размеры и точки подъема.

Во время процесса подъема используйте только сертифицированные устройства, такие как рым, крюки, скобы, навесные петли, зажимы, стропы, цепи, канаты и т.д. подходящих для поднимаемого груза.

Во время фазы обработки следовать предписаниям применимым к обработке грузов.

Поддерживать машину, или части с сыпучим материалом в горизонтальном положении, держать низкую нагрузку, осуществлять все необходимые действия.

Избегайте резких движений, опасных колебаний и вращений; при необходимости сопровождать вручную движение груза, и аккуратно опустите груз на землю.

ПРОВЕРКА ДО ОТГРУЗКИ

Избегайте повреждение машины во время разгрузки и обработки грузов, как указано в настоящем руководстве (стр. TAB.61 – стр. TAB.62)

Не толкайте и не тяните электрический вибратор! Примите во внимание то, что это электромеханическое устройство, требующее бережного обращения.

Для правильного крепления во время транспортировки упаковка электрического вибратора должна быть прочно прикреплена к тормозной площадке транспортного средства, чтобы избежать ударов, которые могут повредить детали оборудования, кроме того там не должно быть никаких посторонних предметов, которые могут упасть на оборудование и также его повредить.

Получив товар, проверить соответствует ли тип и количество данным в заказе.

При обнаружении повреждений следует незамедлительно сообщить в письменной форме в отведенной для этой цели накладной. Перевозчик должен принять жалобу и оставить заказчику копию накладной.

Если поставка в зоне «свободной доставки» копия накладной и жалобы должны быть отправлены производителю или экспедитору.

Если повреждения не были указаны сразу же после получения товара, ваш запрос возврата не может быть принят. Монтажник оборудования несет полную ответственность за надлежащее обращение с упаковкой, в соответствии с действующим законодательством.

RU

2.3 - УСТАНОВКА

Пользователь должен убедиться, что завод, на котором электрический вибратор должен быть установлен, был правильно установлен в условиях безопасности вдали от мест возможного взрыва. Также следует убедиться, что документ по взрывозащите также был подготовлен в соответствии с Директивой АTEX 24/9/CE.

Оборудование не требует особого освещения. Монтажник оборудования должен обеспечить надлежащее освещение на основе указаний, содержащихся в соответствующем законодательстве.

УСТАНОВКУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ РАБОЧИМ ПЕРСОНАЛОМ.

Перед установкой, особенно если машина хранится в течении 24 месяцев, рекомендуется удалить одну из боковых защитных крышек дебалансов, и убедиться что вал вращается свободно.

Проверьте изоляцию двигателя проверив с помощью «теста на электрическую прочность» с напряжением, имеющим значение приблизительно 2кВт не более чем на 5 секунд между фазами, и 10 сек. Между фазами и дебалансами. (Рис 3)

Если найдены нарушения, обратитесь к производителю.

Электрический вибратор серии MVE может быть установлен в любом положении. Для того чтобы электрический вибратор находился в прочной сцепке с установкой, рекомендуется использовать усиленные штапики и пластины.

Сварочные работы должны выполняться квалифицированным рабочим персоналом. Разрешение на сварочные работы ДОЛЖНО быть выдано специалистами по подготовке персонала.

Поверхность соединения должна быть плоской (макс. 0.25мм/ макс 0.01в) Так как вибратор поддерживает остальную часть, и примыкает равномерно против нее чтобы избежать внутренних напряжений, которые могут привести к поломке опор. (Рис. 4 – 4а – 4б – 5).

Для установки электрического вибратора используйте болты типа 8.8, гайки типа 8.8 и плоские шайбы, которые принадлежат к категории А EN ISO 7089/7092, как указано в таблице раздела TAB со страницы на страницу TAB.115 TAB.131.

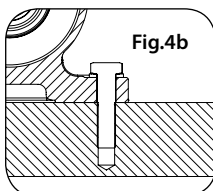
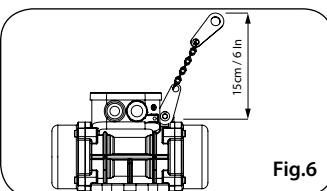
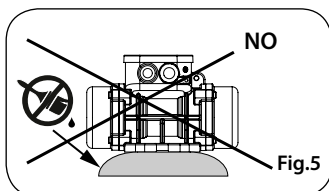
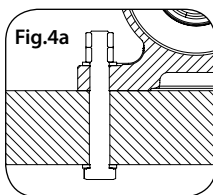
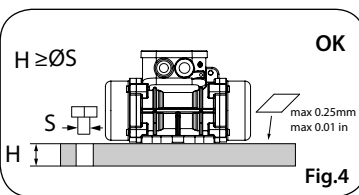
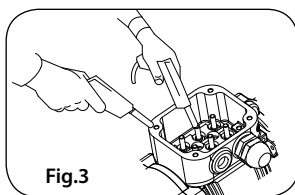
Используйте гаечный ключ для регулировки в соответствии с таблицами в разделе TAB со страницы на страницу TAB.115 TAB.131.

Напомним вам что большинство неисправностей вызваны неправильной фиксацией оборудования.

Закрепите электрический вибратор, используя цепь длиной 15см (бдويمов), для поддержки вибратора с подходящим отверстием для крепления. (Рис 6)

Проверьте перед началом запуска и после первых 24 рабочих часов:

- Крепежные болты электрического вибратора и сварки креплений и пластин.
- Закрепите трос или цепь.
- Кабели электроснабжения





OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

2

M. 13

2.4 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОТКЛЮЧЕНО ОСНОВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ.

Подключение электровибраторов к электросети должно отвечать правилам техники безопасности, установленным уполномоченными органами по месту выполнения операций.

- убедитесь, что напряжение электросети соответствует данным, указанным на шильдике электровибратора;
- отключайте устройство от линии электропитания перед тем, как проводить техническое обслуживание либо во время регулировки веса.

В случае однофазного вибратора, ждать по крайней мере 1 минуту прежде чем открывать коробку конденсатора, нужно что бы он разрядился. Каждый ремонт или замена компонентов оборудования должны осуществляться только квалифицированным рабочим персоналом. Для однофазных электрических вибраторов следует убедиться, что мощность конденсатора совпадает с указанной мощностью на шильдике. Конденсатор должен быть всегда подключен в безопасной неклассифицированной зоне, в противном случае проверьте что конденсатор соответствует:

Сертификату ATEX II 3D; ATEX II 3D (Директива 2014/34/UE)

Используйте гибкие проводники 4 силовых кабелей; желто – зеленого цвета (зеленый только в США) используя для подключения заземления.

При подключении электрического вибратора к источнику питания, желто зеленый кабель (кабель заземления) должен быть длиннее чем все остальные, во избежание его перетяжки, в случае если вибратор был сдвинут с места.

Элементы используемые для заземления (рис7) должны позволить эффективное соединение по меньшей мере одного проводника, имеющего сечение, указанное в следующей таблице. Мотор –вибраторы от размера 60 -110 оснащены термистором 130°C. Для подключения обратитесь к страницам диаграмм (M40 – M42).

В случае замены кабельного ввода, новый кабельный ввод должен удовлетворять следующим требованиям:

- Для сертификата ATEX II 3D ATEX II 3D IP66

Помимо следования этим предписаниям, соединительные элементы заземления, и эквипотенциального подключения размещенные снаружи электрической сборки должны обеспечить эффективное соединение по меньшей мере одного проводника 4mm²

Cross-section area of the installation phase conductors S mm ²	Cross-section area of the protective conductor that correspond to S mm ²
$S \leq 16$	S
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	0.5S

МОНТАЖ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКЕ

- Вставьте кабель питания через кабельный ввод (рис. 8). Входящие провода должны петлеобразные, предварительно заизолированы, с отверстием которое подходит к контактам коробки. Во избежание перегрева, использовать только проводники, имеющие подходящее поперечное сечение. Убедитесь, что кабели не изношены, так как это может вызвать короткое замыкание. (рис. 9)

- Подключение к коробке должно осуществляться на основе показаний по специальным чертежам (страницы с М.15).

- Поместите шайбы перед болтами, чтобы избежать в будущем ослабления. (Рис. 10)

- Гайки должны быть затянуты, как указано в таблице момента затяжки стола. (Рис. 7 страница М.14).

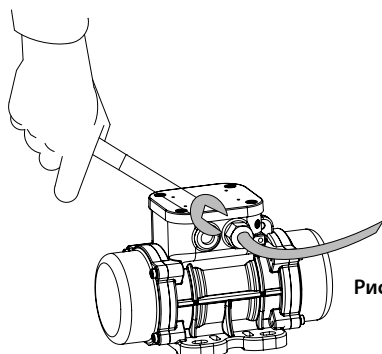
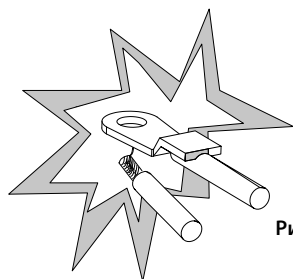
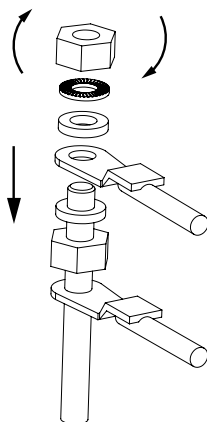
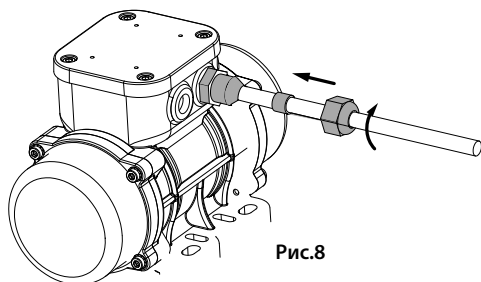
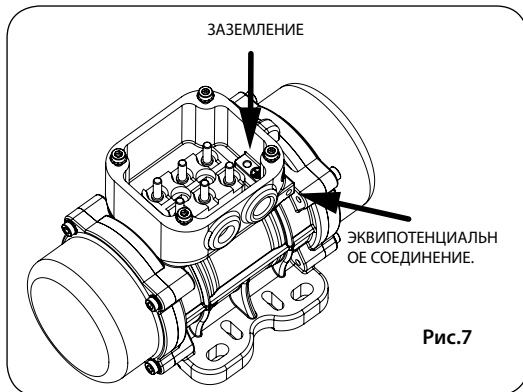
- Не забудьте зафиксировать кабель заземления (обязательное соединение)



Закреть крышку применяя прокладку, и туго затянуть кабельный ввод так, чтобы кабель питания был жестко зафиксирован. (Рис. 11)

RU

Момент затяжки соединительной коробки		
болт	Nm	ft*lb
M4	2.5	1.84
M5	4	2.95
M6	5	3.69
M8	6	4.43
M10	8	5.90





OLI®

MVE

Ex tc IICT100°C IP 66

II 3 D



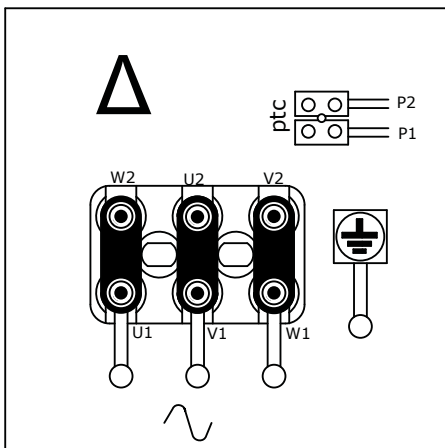
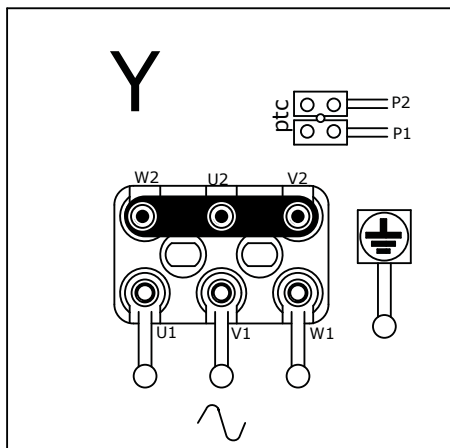
CLASS II DIV.2

2

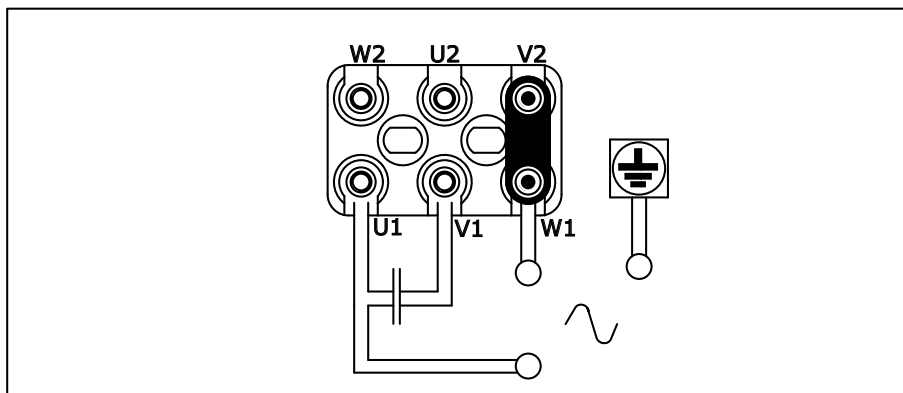
M. 15

3 PH

3 PH

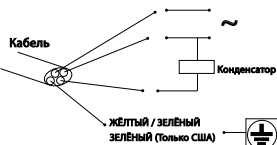


1 PH



СОЕДИНЕНИЕ MICRO MVE

MVE 21/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 21/3 1PH - 115V 60Hz
MVE 41/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 41/3 1PH - 115V 60Hz



MVE 21/3 3PH - 230V 50Hz
MVE 21/3 3PH - 400V 50Hz
MVE 21/3 3PH - 460V 60Hz
MVE 41/3 3PH - 230V 50Hz
MVE 41/3 3PH - 400V 50Hz
MVE 41/3 3PH - 460V 60Hz

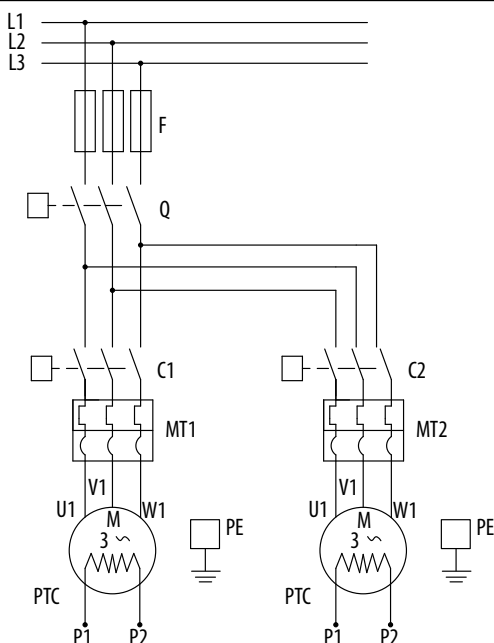


MVE 3/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 3/3 1PH - 115V 60Hz
MVE 6/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 6/3 1PH - 230V 50Hz



ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ТЕПЛОВОЙ ЗАЩИТОЙ

A



ОБОЗНАЧЕНИЯ

MT = Переключатель защиты для мотора 1

MT2 = Переключатель защиты для мотора 2

C1 = Контактор мотора 1

C2 = Контактор мотора 2

P E = Заземление

Q = Основной выключатель

F = Предохранители

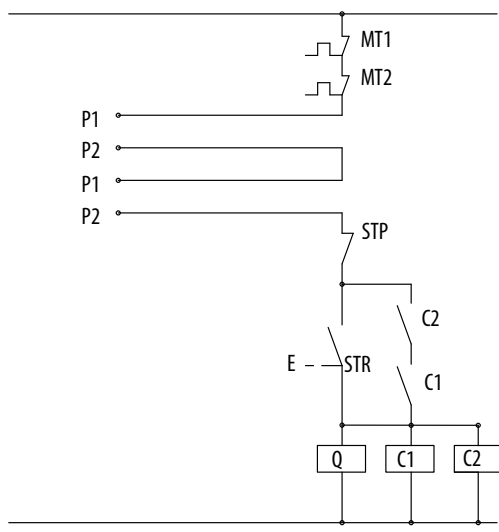
PTC = (Positive Temperature Coefficient)

Положительный температурный коэффициент.

STP = Кнопка выключения

STR = Кнопка включения

B





OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

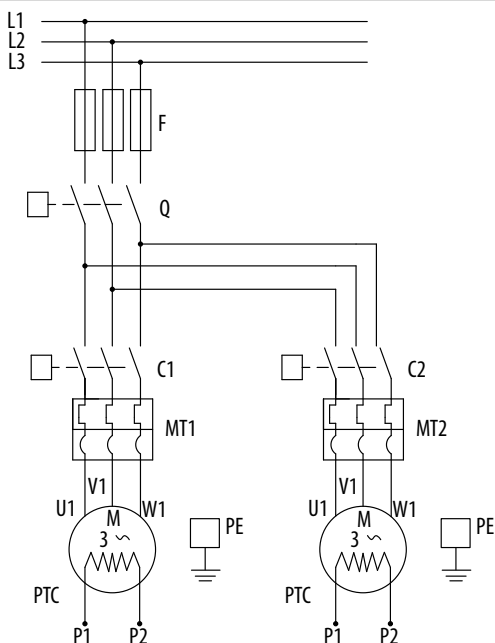


CLASS II DIV.2

2

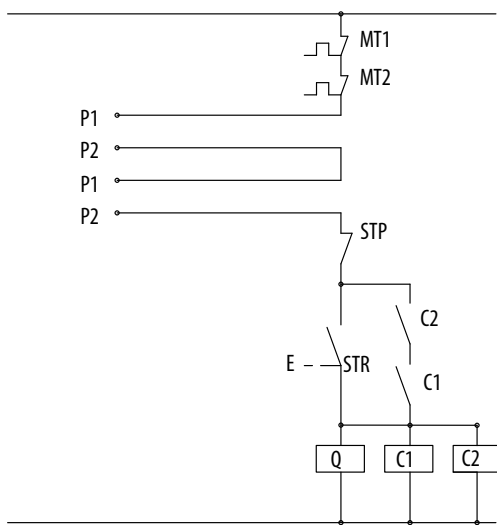
M. 17

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ТЕРМИСТОРАМИ PTC

A

ОБОЗНАЧЕНИЯ

MT1 = Переключатель защиты для мотора 1
MT2 = Переключатель защиты для мотора 2
C1 = Счетчик мотора 1
C2 = Счетчик мотора 2
PE = Заземление
Q = Основной выключатель
F = Предохранители
PTC = (Positive Temperature Coefficient) Положительный температурный коэффициент
E1 – E2 = Устройства управления термистором
мотор 1/ мотор 2
STR = Кнопка выключения
STR = Кнопка включения

B



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОБОРУДОВАНИЕ ОТКЛЮЧЕНО ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА.

Убедитесь, напряжение и частота совпадают со значениями, указанными на табличке вибратора.

Все электрические вибраторы должны быть соединены с соответствующей внешней защитой от перегрузки, за исключением серии MICRO MVE: если ротор misco блокируется, температура никогда не будет превышать максимальную.

Температура упоминается в EN60034-1 EN.пар. 8.10.1 Вкладка 7.

Когда установлены два электрических вибратора, каждый из которых должен быть

снабжен защитой от перегрузки внешней блокировкой друг с другом, чтобы остановить работу одного двигателя в случае блокировки второго.

Всегда используйте термомагнитную защиту электродвигателя с замедленным действием, чтобы избежать ее действия во время пуска, потому что ток потребления может достичь высоких уровней (особенно в условиях низких температур).

Защита от перегрузки НИЖЕ 10% от данных, указанных на идентификационной табличке, под угрозой аннулирования гарантии!

Все электрические компоненты, которые монтажник будет устанавливать на электрический вибратор (т.е. защита от перегрузки, датчики...) должны соответствовать стандартам:

- Для сертификата ATEX II 3D: к Директиве ATEX 2014/34/UE, II 3D или больше. Для эквивалентного соединения электрического вибратора, заземлите машину, используя соответствующий клеммный блок. (Рис. 7).

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что крышка клеммной коробки герметично закреплена, в противном случае уровень защиты будет нарушен.



2.5 - РЕГУЛИРОВКА ИНТЕНСИВНОСТИ ВИБРАЦИИ



- Эта операция должна осуществляться только квалифицированным персоналом, когда основной источник отключен.
- Снимите боковые крышки, открутив винты и шайбы.
- Открутите крепежные винты дебалансов (для размера 10 и Микро MВЗ отвинтить крепежную гайку на валу).
- Установите дебалансы на необходимое значение, как указано в разделе закладки с TAB.57 до TAB 59
- Дебалансы должны быть установлены таким образом, что бы они имели одинаковое направление вращения на обоих концах. (Рис. 1).
- После того, как массы были установлены на соответствующее значение, затяните их с помощью динамометрического ключа (крепежные гайки размер 10 и Микро).
- **ВНИМАНИЕ:** Убедитесь, что никто не прикасается и не может попасть под вращающиеся дебалансы.
- Если направление вращения должно быть отменено, то прежде чем работать на соединениях распределительной коробки, отключите электрический вибратор от электросети.
- Когда эта операция была проведена с обеих сторон, замените крышки и закрепите их, используя те же винты и шайбы, обеспечивая что бы прокладки надлежащим образом были размещены на их место.
- Проверить момент затяжки, информация по моментам затяжки указана в разделе
- Проверьте моменты затяжки, которые будут использоваться в разделе вкладку страницы TAB.60

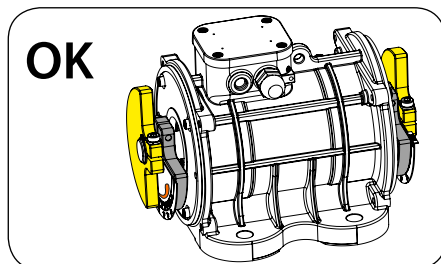
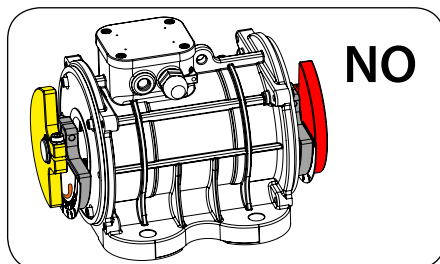


Fig.1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D



CLASS II DIV.2



M. 19

2.6 - ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА

Настройте электрический вибратор и устройства, это связано с условиями безопасности.

Работа должна осуществляться только квалифицированным персоналом.

Во время операций разборки и повторной сборки частей защиты (например крышек дебалансов, и крышку соединительной коробки), отключите электрический вибратор от электросети.

Проверка потребления мощности

- Включите электрический вибратор, и проверьте, используя токоизмерительные клещи на всех этапах, чтобы потребляемая мощность не превышала значение, указанное на табличке.
- В противном случае проверьте, что структура, или упругая опора, на которой был установлен электрический вибратор соответствует надлежащим правилам применения.
- Не прикасайтесь к электрическому вибратору во время работы.
- Никогда не запускайте электрический вибратор, если защитная крышка дебалансов и распределительной коробки были удалены.
- Проверьте еще раз затяжку крепежных элементов электрического вибратора к установке после короткого рабочего времени.

2.7 - ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

СЛЕДУЙТЕ УКАЗАНИЯМ НА ТАБЛИЦЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА.

Уровень шума электрического вибратора никогда не превышает 76 дБ (А) /1**.

*Измерение проводилось при нормальных рабочих условиях эксплуатации в соответствии с ISO 6081/86, с имитацией нагрузки, которая состояла из металлической пластины, установленной на пружинах.

Мотор – вибраторы, оснащенные роликовым подшипником с латунным сепаратором из NJ2320 в NJ2330 может быть более шумным. Тем не менее производитель машины, в которой электрический вибратор должен быть установлен, должен сделать окончательную проверку уровня шума на оборудовании, а работодатель отвечает за изменения уровня шума на рабочем месте. Эти измерения должны проводиться до пуска – наладки. Кроме того, должны использоваться средства индивидуальной защиты, а также проведено обучение, в соответствии с действующим законодательством страны в которой используется оборудование. ПОМИМО ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ВСЕ СТАНДАРТЫ ГОСУДАРСТВА В КОТОРОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОБОРУДОВАНИЕ.

Температура окружающей среды в которой работает оборудование варьируется между -20°C и 40°C.

Оператор несет ответственность за работу в условиях опасности возгорания или взрыва порошков, или пыли.

EN 60079–10-2



2.8 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Соблюдайте все нормы, касающиеся связей и занятости электрических устройств в потенциально взрывоопасной среде.

Электрические вибраторы должны быть использованы, установлены, протестированы, технически обслужены, восстановлены, и возможно демонтированы квалифицированным, рабочим персоналом. Данные мероприятия всегда должны производиться в средах не подверженных риску взрыва.

Установите электрический вибратор и оборудование в котором он был установлен в безопасное состояние.

РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ РАБОЧИМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОБОРУДОВАНИЕ ОТКЛЮЧЕНО ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.

Перед началом любого вмешательства, проследите чтобы температура электрического вибратора никогда не превышала 55°C

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ЧЕРТЫ

машина готова к заземлению.

СМАЗКА

Все электровибраторы обрабатываются смазкой на заводе производителе. Электровибраторы, в которых используются шариковые подшипники (предварительно обработанные смазкой и оснащенные защитной шайбой), не требуют смазки. У моделей с роликовыми подшипниками консистентную смазку следует менять каждые 5000 часов работы, если электрический вибратор размещен вертикально. Тем не менее, электрические вибраторы с роликовыми подшипниками снабжены смазочными каналами, что дает доступ извне. Поэтому пользователь может решить, использовать метод «периодической повторной смазки», которая будет осуществляться каждые 1000 часов работы, необходимое количество смазки указано в разделе TAB со страницы TAB. 40 до TAB. 56

Используйте только смазку типа: . . . (пожалуйста обратитесь к таблице на мотор – вибратор). «Смазанные на весь рабочий цикл модели MVE» распознаваемые с помощью стикера помещенного на крышках дебалансов. Долговечные подшипники не требуют смазки.

RU

На случай замены подшипников, пожалуйста, следуйте следующим инструкциям.

Обратитесь к параграфу «ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ» для демонтажа подшипников.

Снимите старую смазку с подшипников. Нанесите новый слой смазки, как показано в таблице, проследите чтобы смазка достигла движущихся механизмов подшипника. При процедуре смазки проследите чтобы в смазке не было никаких посторонних примесей в подшипнике, смазка должна быть защищена.

Не смешивайте смазку с другой, даже если они имеют одинаковые характеристики. Превышенное количество смазки может перегреть подшипник, что приведет к их повреждению.

- ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ
- ОПЕРАЦИИ ПО ЗАМЕНЕ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО НА ВЕРСТАКЕ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА МАШИНА ОТКЛЮЧЕНА ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.
- Отключите электрический вибратор от сети.
- Демонтируйте электрический вибратор и поместите его на верстак.
- Снимите боковые крышки.
- Снимите дебалансы.
- Снимите фланец опоры подшипника через резьбовые отверстия.
- Удалите подшипник используя специальный съемник.
- Замените подшипник.
- Установите обратно электрический вибратор.

Во время повторной сборки, поддерживать детали в ортогональном положении друг к другу, избегая перекосов, которые могут окончательно повредить подшипники и опорные фланцы. Убедитесь, что винты, шайбы и прокладки не повреждены.

В противном случае замените их.

ПЕРЕОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ

Установите электрический вибратор и устройство в котором он установлен в безопасное состояние, перед каким либо техническим вмешательством.

Перед каждой рабочей сменой:

- На основании условий труда, удалите слои пыли с поверхности оборудования.
- Обеспечить отсутствие постороннего шума, вызванного трением или поломкой электрического вибратора.

Ежемесячно

- Проверьте целостность пластины, если она повреждена, закажите новую у производителя.
- Проверьте целостность пиктограммы; если повреждены, замените их.
- Проверьте затяжку крепежных винтов электрического вибратора.
- Проверьте цель или целостность кабеля.
- Целостность заземления проверяется квалифицированным персоналом.

ОЧИСТКА

Убедитесь, что оборудование установлено в условиях безопасности до проведения технического обслуживания и операций очистки на нем.

При удалении пыли с оборудования обеспечить чтобы пыль не диспертировалась в рабочей среде

Толщина слоя пыли не должна превышать 5мм

Протирайте только влажной тканью. Частота операций очистки напрямую связана с характером обрабатываемого продукта и к оборудованию, в котором установлен электрический вибратор. Не использовать струю воды под высоким давлением для очистки электрического вибратора.



OLI®

MVE



Ex tc III C T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

2

M. 21

2.9 - ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

В зависимости от используемого электрического вибратора, монтажник должен проинформировать операторов об остаточных рисках посредством следующих предупреждений:

1. Опасности механического характера

Во время технического обслуживания оператор обязательно должен использовать индивидуальные средства защиты.

На обязательное использование индивидуальных средств защиты должны указывать специальные предупреждающие надписи, размещенные возле устройства:



1.1 Падение или выброс объектов опасности

На всякий случай вскрыть крышки дебалансов и проверить направление движения.

1.2 Неконтролируемые опасные движения.

Отключить фазу

2. ПРИСУТСТВИЕ ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНЫХ ПОРОШКОВ В ВОЗДУХЕ

Для проведения регулярной работы или при операциях по техническому обслуживанию, операторы должны использовать специальные средства индивидуальной защиты и маску, в частности для защиты дыхательных путей, принадлежащей к классу, подходящей для типа обрабатываемого порошка, а также защитные перчатки и одежду. Для более подробной информации ознакомьтесь с характеристиками обрабатываемого порошка.



3. НАЛИЧИЕ ВРЕДНОЙ ПЫЛИ

Если оператор обязан работать в присутствии вредных веществ при обработке порошков, он должен использовать соответствующее защитное оборудование для проведения рутинных и специальных операций, как указано в графике безопасности продукции, с оборудованием, в котором электрический вибратор установлен.



4. ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Температура поверхности электрического вибратора превышает порог ожога. Существует опасность возгорания. Внешняя поверхность электрического вибратора не может быть затронута во время нормальной работы. В случае технического обслуживания, необходимо дождаться пока температура снизится до 55 °C (130 °F).



RU

2.10 - УТИЛИЗАЦИЯ МАШИНЫ

Перед сдачей электровибратора в лом тщательно очистите его и ликвидируйте оставшуюся пыль согласно указаниям памятки по технике безопасности работы с данным материалом.

- Демонтаж должен выполняться в месте, которое признано безопасным.

- Операторы, задействованные в ликвидации устройства, должны использовать индивидуальные средства защиты.

- Электровибратор следует демонтировать таким образом, чтобы его невозможно было использовать как цельный агрегат, а также повторно использовать его детали.

При ликвидации использованной смазки от электровибратора строго придерживайтесь соответствующего законодательства страны в которой используется устройство. При сдаче устройства в лом по окончании срока его службы отсортируйте пластмассовые детали (прокладки) и отправьте их в специализированные приемные пункты.

Остальные детали следует сдать в пункт приема металлолома.

2.11 - ВОЗВРАТ УСТРОЙСТВА

В случае необходимости возврата устройства, поместите его в оригинальную упаковку, если она сохранилась, либо упакуйте его в ящик, который бы максимально защищал его от ударов во время транспортировки. В любом случае убедитесь, что внутри устройства нет остатков материала.

2.12 - ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВАМ

К оборудованию прилагается заявление о соответствии применимым директивам, но, поскольку оно является компонентом, устанавливаемым в цехе, его безопасность зависит от соблюдения всех директив, относящихся к сборке окончательного узла. Любое ненадлежащее использование электровибратора с нарушениями приведенных в настоящем руководстве указаний освобождает компанию «Olii®» от какой-либо ответственности за неисправную работу электровибратора. Ввиду значительного развития техники и нормативов, компания «Olii®» оставляет за собой право усовершенствовать свою продукцию вместе с периодически обновляемой научно-технической информацией и применимыми официальными нормативами (EN, UNI).

ВНИМАНИЕ: Согласно ДИРЕКТИВЕ О МАШИННОМ ОБОРУДОВАНИИ 2006/42/CE, прилагаемое далее заявление следует считать заявлением о встраиваемости по определению ст. 4.2, п.1 и Приложения II.B.



MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2



M. 23



OLI[®] SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

заявляет,

что семейство внешних электровибраторов:

MVE	----	---	-	----	-----
-----	------	-----	---	------	-------

-80A- = Размер / Свободное пространство для трехфазных двигателей

--- = Серия электрических вибраторов

D/G/H/N/T/E = Сертификация

3 = 3000 об./мин.

15 = 1500 об./мин.

1 = 1000 об./мин.

075 = 750 об./мин.

Для рынка США

2 = 2 полюса (3600 об./мин.)

4 = 4 полюса (1800 об./мин.)

6 = 6 полюсов (1200 об./мин.)

8 = 8 полюсов (900 об./мин.)

FC max from 20 to 26400 kg. For the U.S. market from 48 to 58300 Lb (Three phase motors)

FC max from 4 to 300 kg. For the U.S. market from 8 to 700 Lb (Single phase motors)

FC max from 50 to 200 kg. For the U.S. market from 110 to 440 Lb (DC motors)

Внутренний код: Электрический вибратор.

Серийный номер:

YY	X		A
----	---	-------	---

Редакция заявления о соответствии нормативам / о встраивании (A...Z)

Порядковый номер № (1...999999)

Испытательная линия (A...Z)

Год (2012,)

Серийный номер: см. последнюю страницу настоящего руководства.

Отвечает требованиям директив, перечисленных в нижеследующем заявлении.

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВАМ ЕС

с требованиями следующих Директив сообщества и последующей модификации:

- Директива "ATEX" 2014/34/UE от 26 февраль 2014 года

Соответствие установлено согласно условиям, указанным в нижеследующих нормативных документах:

IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-31



II 3 D Ex tc IIIC Tx IP66

Окружающая температура: -20°C / +40°C

ЗАЯВЛЕНИЕ О ВСТРАИВАЕМОСТИ

Согласно Директиве о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, вышеупомянутое семейство внешних вибраторов относится к «ЧАСТИЧНО СОБРАННОМУ МАШИИНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ».

Тип «B»:

- » Данные изделия производятся в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС с ДАЛЬНЕЙШИМИ ПОПРАВКАМИ;
- » Данные изделия нельзя вводить в эксплуатацию, если цельная машинная установка, в которую они встраиваются, не признана отвечающей всем применимым положениям данной Директивы;
- » Требования защиты, предусмотренные Директивой 2006/95/ЕС, соблюдены в соответствии с Приложением №1.5.1 Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС.

Согласно Приложению II В Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, учтены и соблюдены следующие основные требования по безопасности и охране здоровья; учтены все применимые требования, относящиеся к Приложению I Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, включая средства взаимодействия, описанные в оценке рисков:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

Техническая документация составлена в соответствии с Частью В Приложения VII.

Компания «OLI SpA» обязуется в ответ на обоснованные запросы от государственных органов пересылать по обычной или электронной почте необходимые сведения об упомянутых в настоящем заявлении изделиях, кроме тех сведений, которые являются интеллектуальной собственностью изготовителя.

Техническая документация хранится в компании «OLI SpA» по адресу: ул. Каналаццо, 35 - 41036, Медолла (МОДЕНА), ИТАЛИЯ.

Medolla 2/08/2013

Giorgio Gavioli
(Генеральный директор OLI SpA)

REV.6 | 05/2016

RU



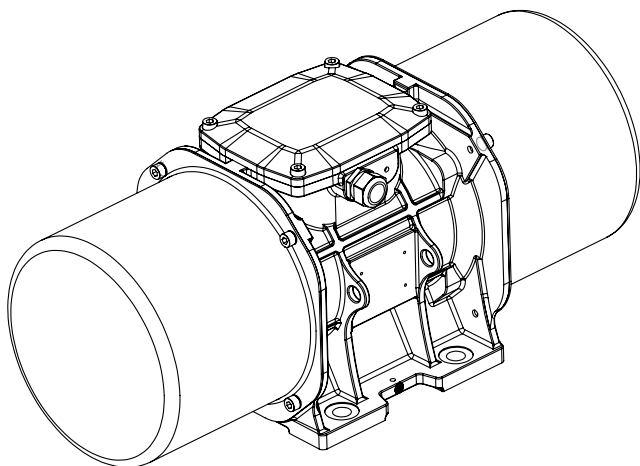
OLI®



RU

ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ

3



MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2



OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D



CLASS II DIV.2

ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ

3

R. 25

- При заказе запасных деталей обязательно указывайте:
- тип моторовибратора;
- серию моторовибратора;
- напряжение питания;
- описание запасной детали и ее номер согласно чертежу:

Любые операции на электровибраторе должны выполняться специализированным персоналом, оснащенным индивидуальными средствами защиты, после того как устройство приведено в безопасное состояние.

СМ. РАЗДЕЛ ЧЕРТЕЖИ ТАВ. СО СТРАНИЦЫ ТАВ.28 ДО ТАВ.34

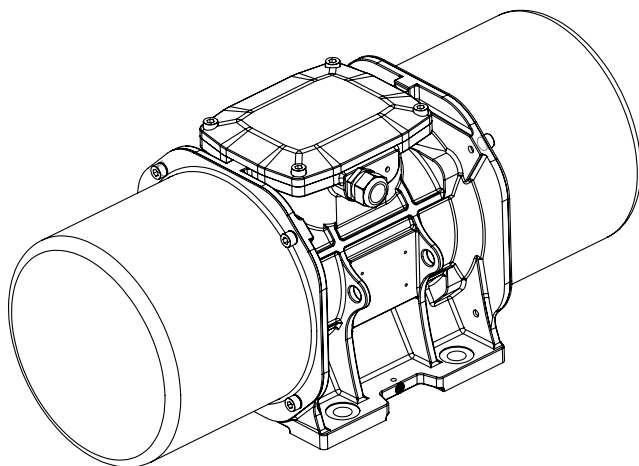
Item	ОПИСАНИЕ
1	Корпус двигателя
2	Фланец держатель подшипника
2a	Фланец держатель подшипника RH
2b	Фланец держатель подшипника LH
3	Крышка дебалансов
4	Вал ротора
5	Пластина дебаланс
5a	Неподвижный дебаланс
5b	Подвижный дебаланс
6	Прокладка подшипника
7	Втулка дебаланса
8	Подшипник
9	Кольцевой фланец подшипника
10	Уплотнительное кольцо крышки дебалансов
11	Гайка
12	Болт шайба для крышки
13	Болт крепления крышки
14	Обмотка статора
15	Кабельный ввод
16	Прокладка крышки распред. коробки
17	Уплотнит. кольцо крышки распред. коробки
18	Крышка распред. коробки
19	Шайба крышки распред. коробки
20	Болт крышки распред. коробки
21	Распределительная коробка.
22	Удерживающий хомут дебаланса

Item	ОПИСАНИЕ
23	Диск регулировки дебалансов
24	Шайба для болта дебалансов
25	Болт дебаланса
26	Ключ
27	Идентификационная табличка
28	Шайба фланца
29	Болт фланца
30	Гнездо со щетками
31	Щетки
32	Стопорное кольцо смазки
33	Хомут кольца удерживающего смазку
34	Смазчик
35	Верхний разрез крышки
36	Нижний разрез крышки
37	Кольцо разреза крышки
38	Болт разреза крышки
39	Шайба болта разреза крышки
40	Гайка разреза крышки
41	Подгонный фланец
42	Гайка болта адапт. фланца
43	Болт для адаптивного фланца
44	Соединитель разреза крышки
45	Смазка для зажима разреза
46	Пластина против вращения
47	V-образное кольцо

ПРОБЛЕМА	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Вибратор не работает.	1) Без соединения 2) Неправильное подключение кабеля 3) Механическая блокировка	1) Проверьте сетевое напряжение Убедитесь, напряжение питания соответствует указанному на табличке Следуйте схеме подключения Всегда используйте кольцевые клеммы Всегда используйте защиту от перегрузки. Защита от перегрузки, не может превышать 10% от максимальной мощности значения, указанного на табличке. Всегда подключайте заземление, как показано на руководстве. Это возможно, благодаря использованию инвертора, регулировка частоты 20Гц которая указана на информационной табличке. - - Убедитесь, что поперечное сечение кабеля подходит на основе его длины. - Не используйте удлинители. 3) - Проверьте внешний в кабеля питания для обеспечения идеального удержания кабельного ввода. - Следуйте схеме подключения. - Проверьте движение вала.
Повышение температуры (перегрев)	1) Негабаритная вибрационная структура. 2) Неправильное входное напряжение 3) Работа при комнатной тем.	1) Проверьте критерии отбора электрического вибратора и уменьшите регулировку дебалансов Во время порожнего пробега тестирования вибрирующих машин, проверьте, что структура не резонирует: это явление может привести к увеличению поглощения энергии и привести к сжиганию двигателя. 2) - Сравните данные напряжения и шильдика. - Восстановите комнатную температуру в пределах.
Увеличение шума.	1) Фиксационные болты ослаблены. 2) Шум подшипников.	1) - Используйте болты и шайбы как указано в руководстве пользователя. - Затяните болт с соответствующим моментом затяжки, используя динамометрический ключ, как указано в Руководстве пользователя. 2) Никогда не смазывайте подшипник до срока, указанного в Руководстве. - - Используйте только смазку, указанную на руководстве.

DISEGNI E TABELLE
DRAWINGS AND CHART
ZEICHNUNGEN UND TABELLEN
DESSINS ET TABLEAUX

TAB



MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

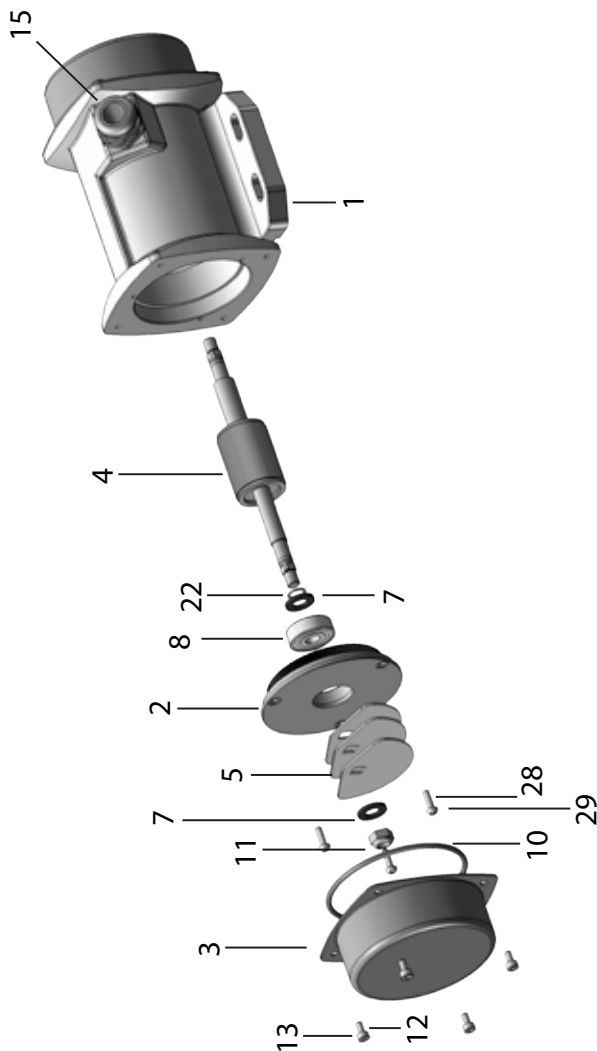


II 3 D



CLASS II DIV.2

MVE SIZE MICRO





OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

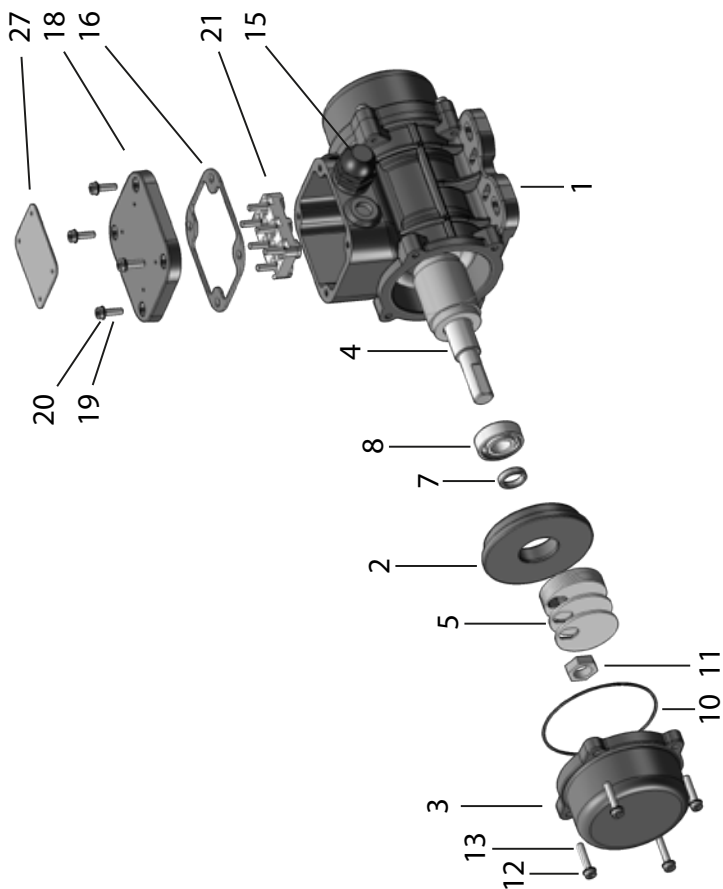
II 3 D

CLASS II DIV.2

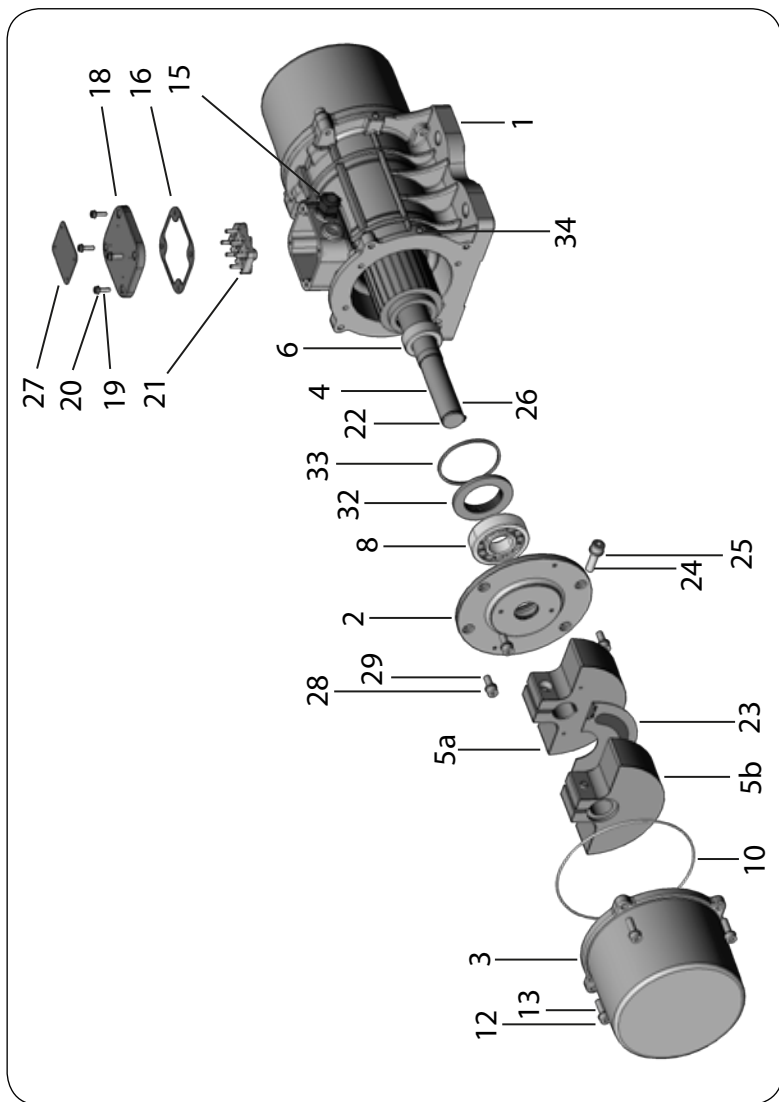
Запасные части

TAB. 29

MVE SIZE10



MVE SIZE 20 - 50





OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

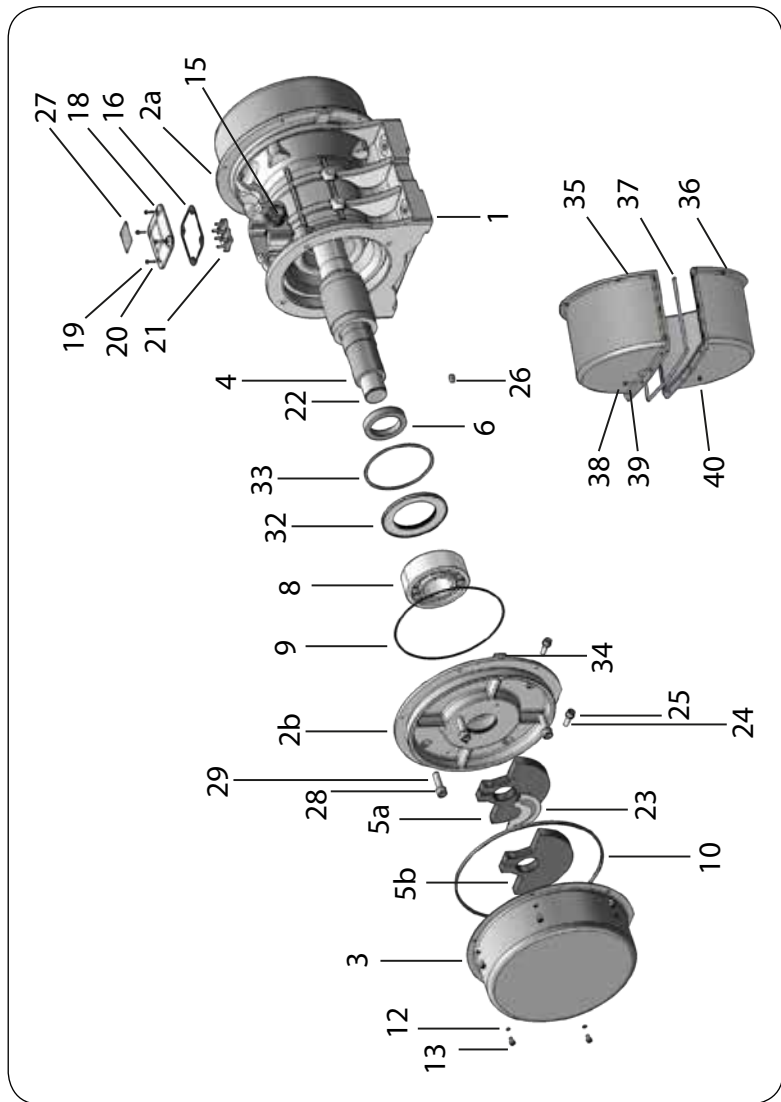
II 3 D

CLASS II DIV.2

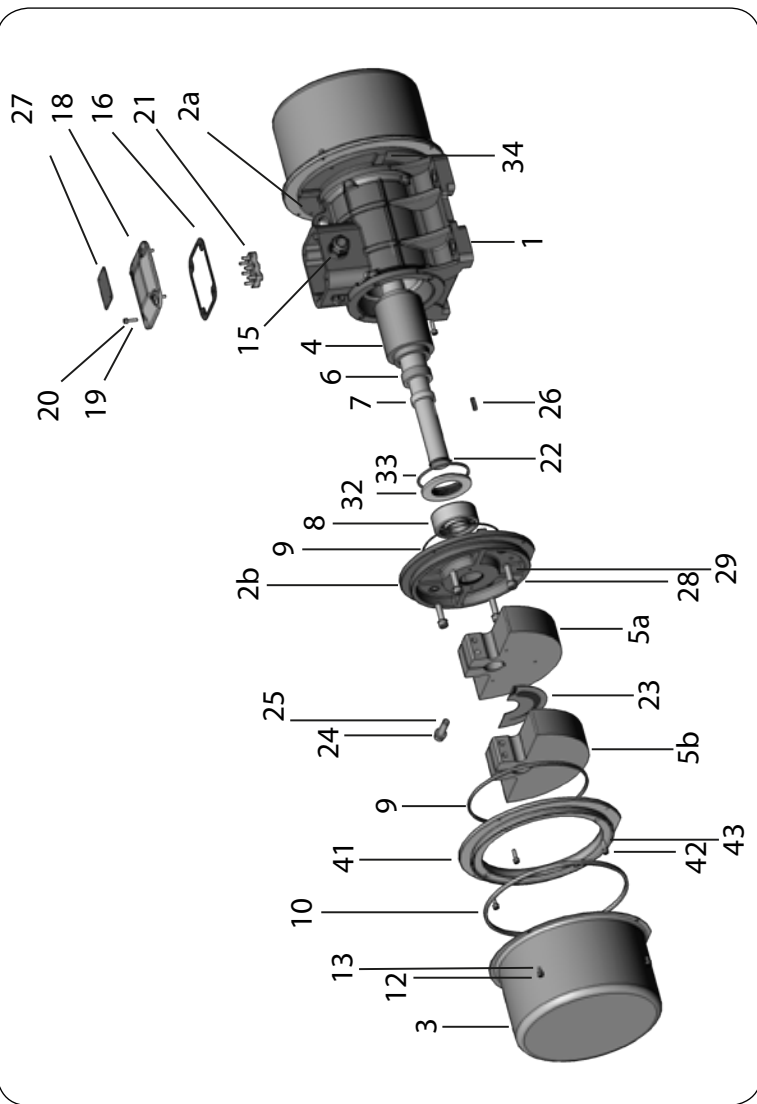
Запасные части

TAB. 31

MVE SIZE 60 - 90



MVE SIZE 60 (MILLING)





OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

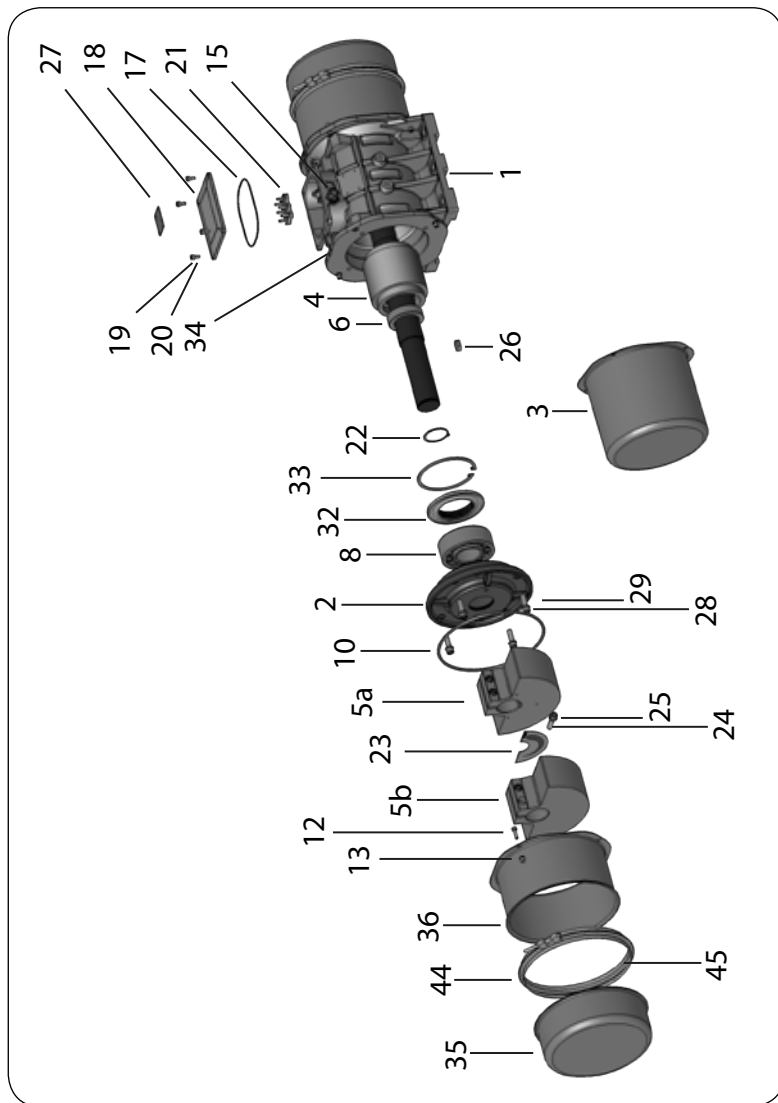
II 3 D

CLASS II DIV.2

Запасные части

TAB. 33

MVE SIZE 78



MVE SIZE 100 - 110

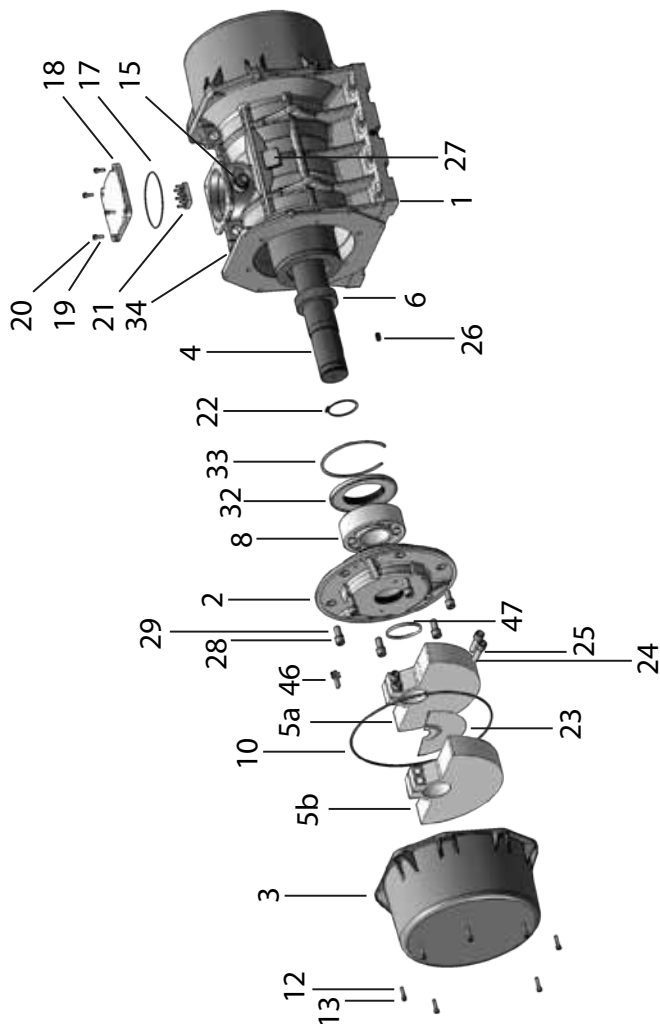


FIG. A

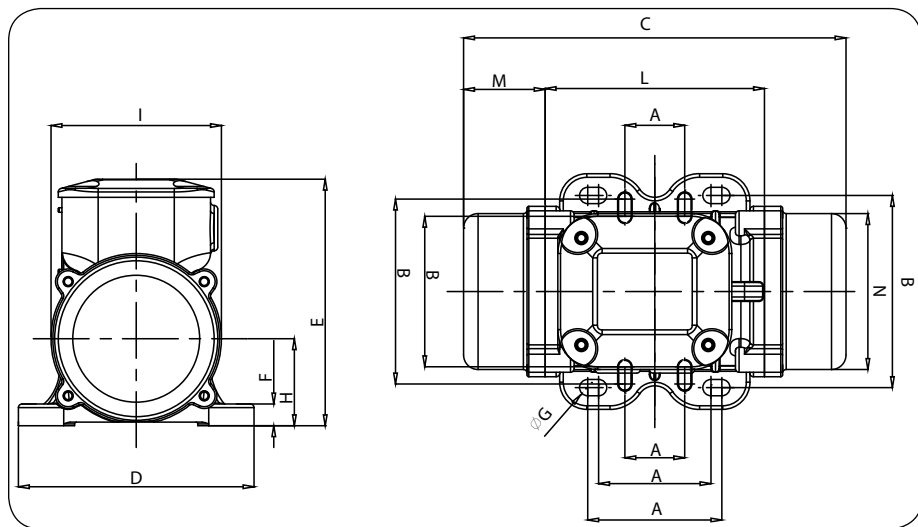


FIG. B

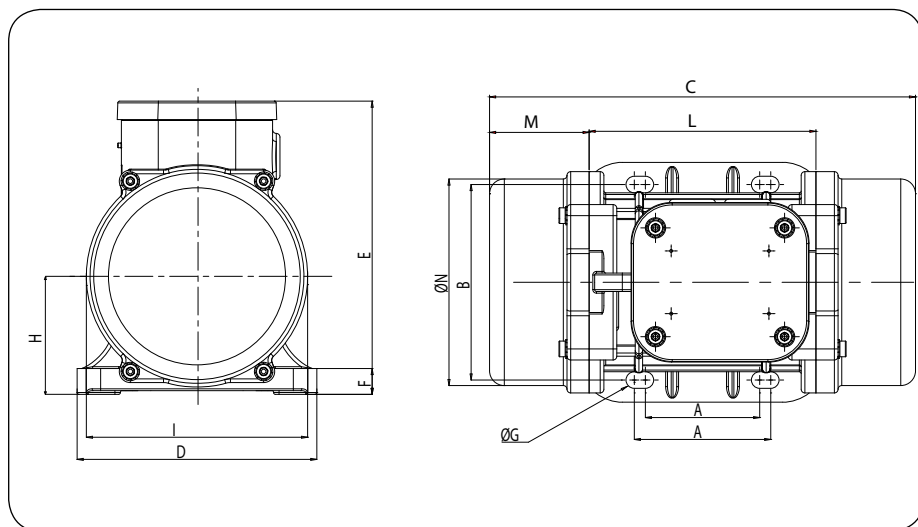


FIG. C

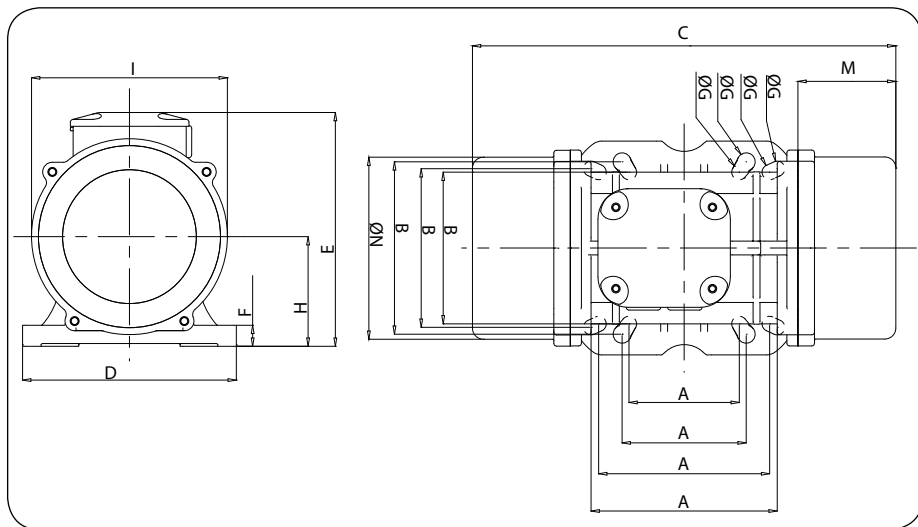


FIG. D

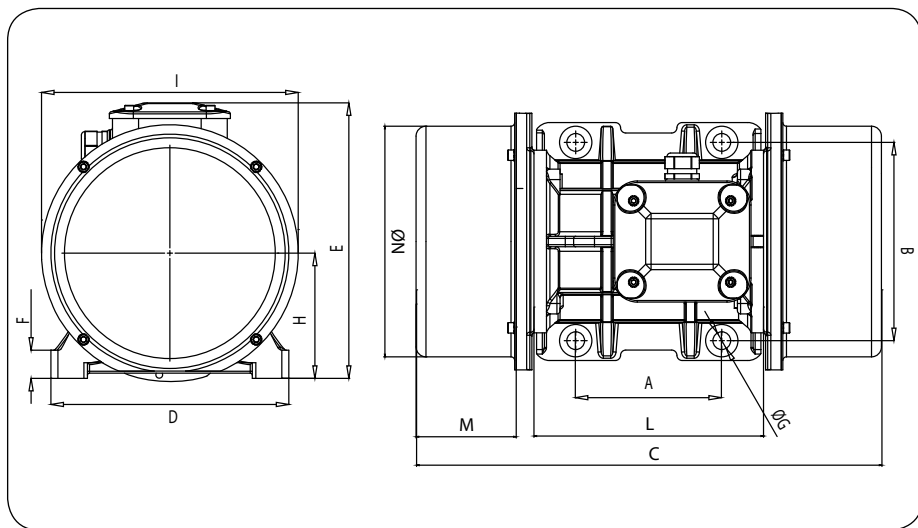


FIG. E

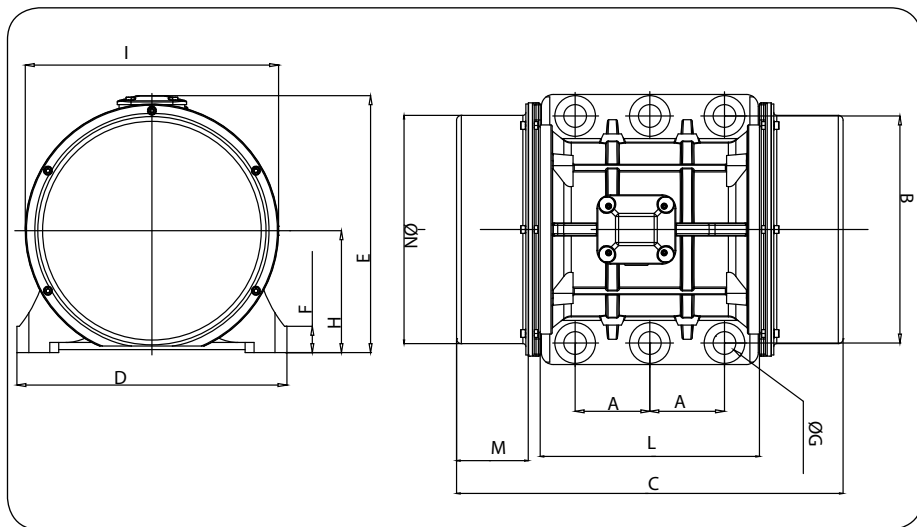


FIG. F

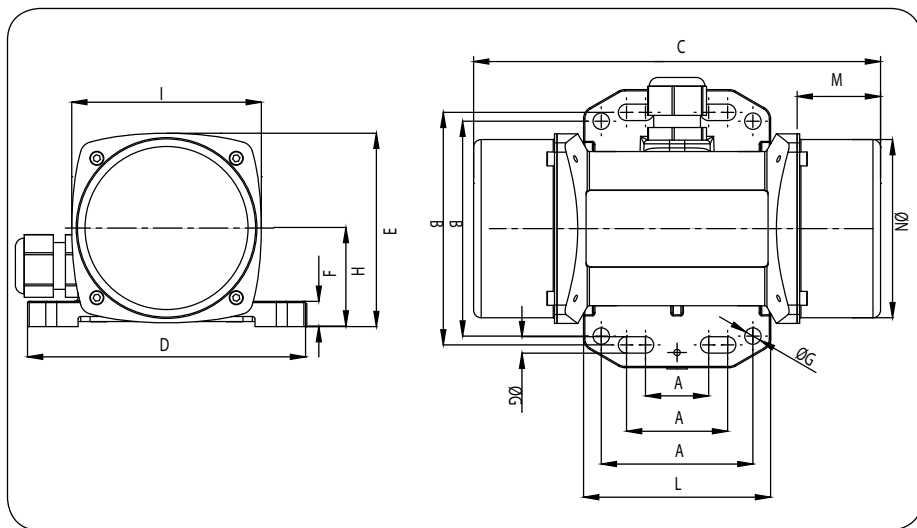


FIG. G

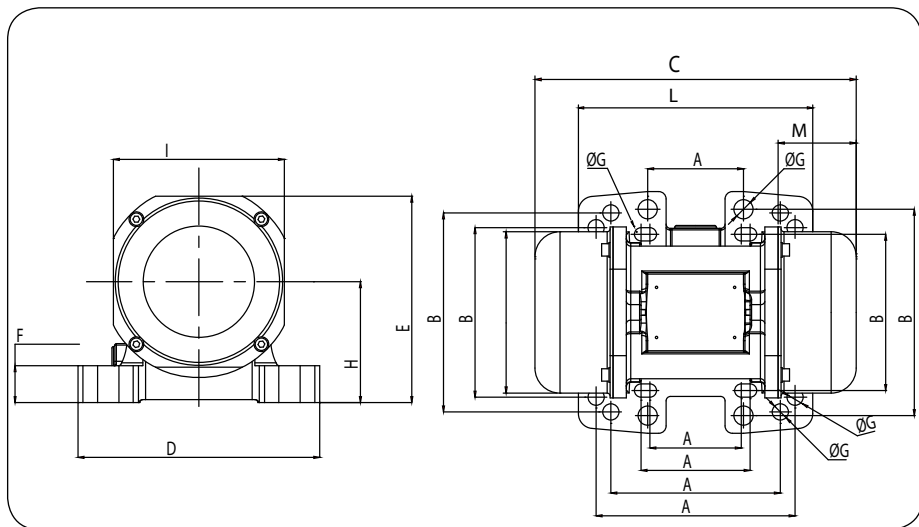


FIG. H

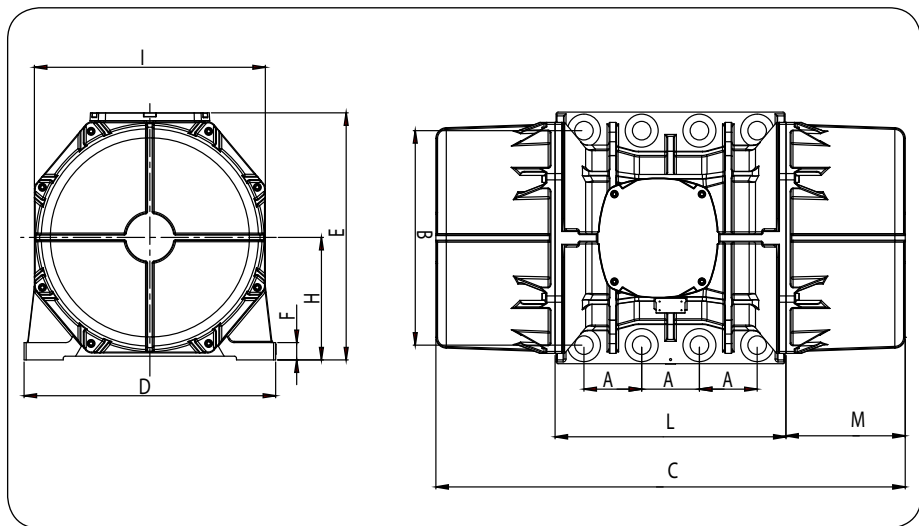


FIG. I

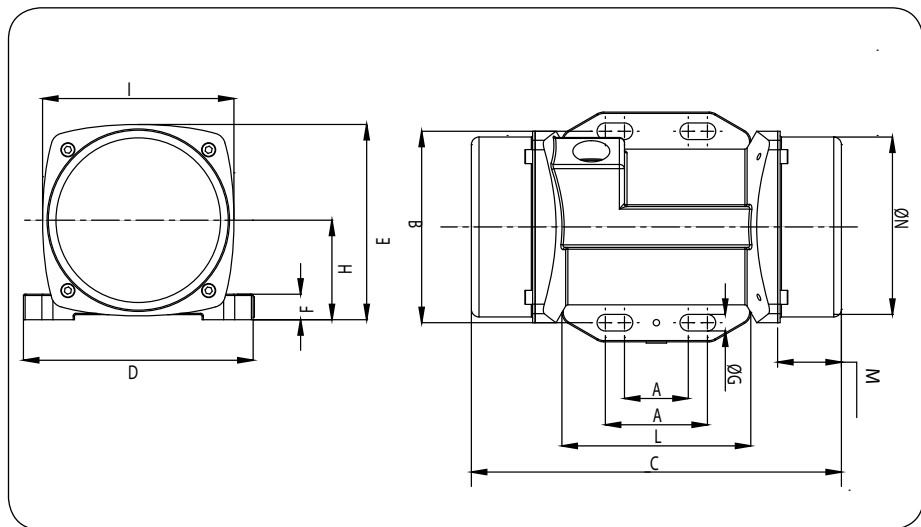
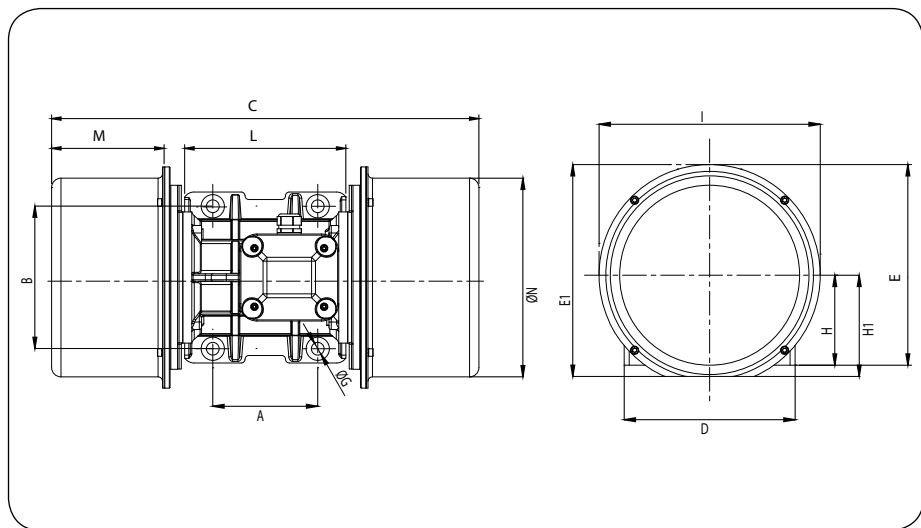


FIG. L



		Mechanical features																
		Working moment (°)				FC				Bearings						Grease		
For U.S. Market		Type 60 Hz		kg*cm	in*lb		lb	lb		TYPE (SKF)						Lube schedule replacement	Lube schedule	
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	Fc 100%	Fc 80%	Fc 50%	50 Hz	60 Hz	50 Hz			60 Hz

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

2 Полюса

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 41

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features										Filing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			power		Current		Power Factor		Ia/In		Class II Div.2		cable		Screw		Washer		Clamping Torque																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			kW	Hp	A max (V)	400V 460V 50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	Type	For U.S. Market	Class	Temp.	Metric	English	Metric	English																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																				Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

	For U.S. Market	Dimensional Features																																	
		c				m		a		b		g		d		e		f		h		i		j		n		weight							
		Size		inch		mm		inch		mm		inch		mm		inch		mm		inch		mm		inch		mm		inch		mm		kg		lb	
		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz	
		(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)
Drilling		50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	
Type 50 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz	
MVE 60/3		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2		MVE 160/2	
MVE 100/3		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2		MVE 220/2	
MVE 200/3		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2		MVE 440/2	
MVE 20Z/3		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2		MVE 44Z/2	
MVE 300/3		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2		MVE 690/2	
MVE 400/3		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2		MVE 890/2	
MVE 500/3		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2		MVE 1200/2	
MVE 700/3		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2		MVE 1600/2	
MVE 800/3		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2		MVE 2300/2	
MVE 1300/3		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2		MVE 3100/2	
MVE 1300/3		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2		MVE 3550/2	
MVE 1600/3		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2		MVE 3500/2	
MVE 2000/3		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2		MVE 4500/2	
MVE 2300/3		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2		MVE 5100/2	
MVE 3200/3		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2		MVE 7600/2	
MVE 4000/3		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2		MVE 8800/2	
MVE 5000/3		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2		MVE 11500/2	
MVE 6500/3		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2		MVE 14400/2	
MVE 9000/3		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2		MVE 20100/2	

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIICT100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

2 Полюса 1Ph

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 43

Mechanical features				Electric Features																	
For U.S. Market	Working moment (")			FC		Bearings				power		Current		Capacitor		II 3D	cable type		Cable gland		
	Kg*cm	in*Lb	Kg	Lb	Bearings Life (h)				Kw	Hp	A max	µF	Classil Div.2	Temp. Class	Temp. Class		Temp. Class	Temp. Class			
					TYPE (SKF)																
					50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz
Type 60 Hz	MVE 60/3M	MVE 160/2M	1.31	0.98	1.14	0.85	66	71	145.50	156.5	6202.285	6202.285	39026	26123	76223	51022	>100000	>100000			
Type 60 Hz	MVE 100/3M	MVE 220/2M	1.96	1.31	1.70	1.14	98	95	216.05	209.4	6202.285	6202.285	11921	10905	23283	21299	95367	87242			
Type 200/3M	MVE 200/3M	MVE 440/2M	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.3	416.7	6302.285	6302.285	5539	4616	10818	9015	44311	36926			
Type 202/3M	MVE 202/3M	MVE 444/2M	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.3	416.7	6302.285	6302.285	5539	4616	10818	9015	44311	36926			
Type 300/3M	MVE 300/3M	MVE 690/2M	6.39	4.46	5.55	3.87	321	323	707.7	712.1	6302.285	6302.285	1900	1584	3711	3093	15202	12668			

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

Ex II 3 D

 **CLASS II DIV.2**

2 Полюса 1 Ph

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 44

	For U.S. Market	Dimensional Features																			Filing						
		Drawing Size										weight									Screw		Washer		Clamping Torque (Nm)(ft-lb)		
		c		m		a		b		g		d		e		f		h		i		j		n			
		(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)		(inch)	Metric Flat Washer
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz
NVE 603SM	NVE 603SM	NVE 160/2M	NVE 160/2M	NVE 220/2M	NVE 220/2M	NVE 440/2M	NVE 440/2M	NVE 200/36M	NVE 200/36M	NVE 202/36M	NVE 202/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M	NVE 300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36M	202/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M	300/36M
603SM	603SM	160/2M	160/2M	220/2M	220/2M	440/2M	440/2M	200/36M	200/36M	202/36																	

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

4 Полюса

1500 rpm 50 Hz

1800 rpm 60 Hz

TAB. 45

Type 50 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market		Mechanical features																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
						Working moment (")				FC		Bearings						Grease																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
						Kg*cm	50Hz	60Hz	in*lb	Kg	50Hz	60Hz	Lb	TYPE (SKF)			Bearings Life (h)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Fc 50%	Lube schedule or each side	Lube replacement or each side																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Type 50 Hz	Type 60 Hz	NVE 1100/18	NVE 1400/18	NVE 1700/18	NVE 2400/18	NVE 3100/18	NVE 3800/18	NVE 5340/18	NVE 5700/18	NVE 6840/18	NVE 8400/18	NVE 9480/18	NVE 12200/18	1.97	1.71	1.71	25	36	55.1	79.4	62.02	35	>100000	>100000	>100000	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
														5.97	4.2	5.18	3.65	75	76	165.3	167.5	63.02	39.5	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
														15.44	10.83	13.40	9.40	194	196	427.7	432.1	63.03	39.5	172.16	14.547	33626	28021	>100000	>100000	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
														33.43	23.38	29.02	20.30	420	423	925.9	932.5	63.05	39.5	7434	6195	14520	12100	59474	49562	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
														40.12	28.08	34.82	24.38	504	508	1111.1	1119.9	63.05	39.5	4302	3585	8403	7002	34418	28682	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
														26.58	18.60	23.07	16.15	334	336	736.3	740.7	63.06	39.5	29921	24934	58439	48699	>100000	>100000	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
														56.83	39.36	49.33	34.16	714	712	1574.1	1568.7	63.06	39.5	3363	2552	5982	4985	24502	20419	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
														88.67	62.02	76.97	53.84	1114	1122	2455.9	2473.6	NJ 306 C3		12575	10480	26458	22049	>100000	>100000	7	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
														108.57	76.72	94.25	66.60	1364	1388	3007.1	3068.0	NJ 2307 C3		46444	38703	97716	81430	>100000	>100000	13	25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
														137.31	91.98	119.19	79.84	1725	1664	3802.9	3668.5	NJ 2307 C3		21233	17694	44673	37228	>100000	>100000	13	25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Type 50 Hz	Type 60 Hz	NVE 1100/18	NVE 1400/18	NVE 1700/18	NVE 2400/18	NVE 3100/18	NVE 3800/18	NVE 5340/18	NVE 5700/18	NVE 6840/18	NVE 8400/18	NVE 9480/18	NVE 12200/18	187.69	137.36	162.93	119.24	2358	2485	5198.4	5478.4	NJ 2307 C3	7490	6242	15759	13133	75498	62915	13	25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														203.53	135.65	176.68	117.75	2357	2454	5637.2	5410.1	NJ 2308 C3	11002	9169	23148	19290	>100000	92415	15	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														248.66	169.75	215.85	147.35	3124	3071	6887.2	6770.3	NJ 2308 C3	5643	4703	11874	9895	56884	47403	15	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														306.69	204.74	266.22	177.73	3853	3704	8494.3	8165.8	NJ 2311 C3	19842	16355	41747	34789	>100000	>100000	26	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														343.22	240.95	297.94	209.16	4312	4359	9506.2	9409.9	NJ 2311 C3	13635	11363	28687	23906	>100000	>100000	26	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														437.39	303.74	379.68	263.66	5495	5495	12114.3	12114.3	NJ 2315 C3	31478	26232	66229	55191	>100000	>100000	60	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														576.76	397.32	500.66	344.90	7246	7188	15974.5	15846.7	NJ 2315 C3	12519	10433	26340	21950	>100000	>100000	60	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														717.97	498.76	623.24	432.95	9020	9023	19885.5	19892.1	NJ 2315 C3	6033	5028	12694	10578	60811	50676	60	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														800.11	584.30	694.54	510.68	10052	10043	22160.6	23463.6	NJ 2317 C3	7664	6387	16126	13438	77254	64379	90	180																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
														939.2	655.4	815.3	568.9	11799	11853	26012	26331	NJ 2320 C4	16265	13349	34220	29886	>100000	>100000	20	230																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1142.4	837.6	991.7	727.1	14352	15153	31640	33406	NJ 2320 C4	8466	5887	17812	12286	85334	59336	20	230																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
14500/15	14500/18	NVE 11500/15	NVE 11500/18	NVE 14500/15	NVE 14500/18	NVE 26100/15	NVE 26100/18	NVE 33400/15	NVE 33400/18	NVE 42300/15	NVE 42300/18	NVE 5300/15	NVE 5300/18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

	For U.S. Market.	Electric Features										Fixing			
		power		Current		Power Factor		Ia/In		Class II Div.2		cable type		Screw	
		Kw	Hp	A max (V)	400V 460V 50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	Temp. Class	Temp. (°C)	Type	Type AMG (SOW)	Metric	English
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 40/15	MVE 40/18	0.04	0.05	0.05	0.07	0.31	0.45	0.45	2.00	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 90/15	MVE 90/18	0.12	0.14	0.16	0.19	0.33	0.50	0.60	2.40	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 200/15	MVE 200/18	0.16	0.17	0.21	0.23	0.49	0.50	0.47	2.00	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 400/15	MVE 400/18	0.30	0.35	0.40	0.47	0.84	0.86	0.70	2.50	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 500/15	MVE 500/18	0.35	0.40	0.47	0.54	1.06	1.09	0.61	3.00	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 300/15	MVE 300/18	0.62	0.73	0.83	0.98	1.32	1.41	0.83	3.60	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 700/15	MVE 700/18	0.62	0.73	0.83	0.98	1.32	1.41	0.83	3.60	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 1100/15	MVE 1100/18	0.65	0.78	0.87	1.05	1.50	1.70	0.63	3.80	T4	100	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 1400/15	MVE 1400/18	0.90	1.10	1.21	1.48	1.71	1.78	0.72	4.00	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 1700/15	MVE 1700/18	1.15	1.30	1.54	1.74	2.16	2.09	0.71	4.50	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 2400/15	MVE 2400/18	1.60	1.90	2.15	2.55	3.00	3.20	0.75	4.90	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 2500/15	MVE 2500/18	1.80	2.00	2.41	2.68	3.40	3.40	0.80	6.10	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 3000/15	MVE 3000/18	1.90	2.30	2.55	3.08	3.70	3.80	0.78	6.60	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 3800/15	MVE 3800/18	2.20	2.60	2.95	3.49	4.12	4.15	0.74	6.80	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 4300/15	MVE 4300/18	2.50	3.00	3.35	4.02	5.70	5.80	0.72	7.00	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
MVE 5500/15	MVE 5500/18	3.60	3.45	4.83	4.63	6.50	6.60	0.75	7.10	T4	135	4G1.5 80°C	18-4c 90°C	M8 5/16"	Flat Washer
				Current		A max (A)		400V 460V 50Hz 60Hz							
MVE 7200/15	MVE 7200/18	5.00	6.00	6.71	8.05	9.60	9.41	0.76	0.79	6.80	6.90				
MVE 9000/15	MVE 9000/18	7.50	8.50	10.06	11.40	12.00	12.00	0.74	0.78	7.00	7.00				
MVE 10000/15	MVE 10000/18	7.80	9.40	10.46	12.61	13.00	13.00	0.75	0.79	6.50	6.40				
MVE 11500/15	MVE 11500/18	9	10.5	11.94	14.08	15.50	15.50	0.83	0.85	7	7				
MVE 14500/15	MVE 14500/18	11.5	13	15.42	17.43	18.5	18.5	0.89	0.89	8	8				

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22769/1



 **CLASS II DIV.2**

1800 rpm 60 Hz

TAB. 47

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



II 3 D



CLASS II DIV.2

6 Полюсов

1000 rpm 50 Hz

1200 rpm 60 Hz

TAB. 48

Type 50 Hz		Type 60 Hz		Mechanical Features												Bearings												Grease	
				For U.S. Market		Working moment (*)				FC				TYPE (SKF)				Bearings Life (h)											
50Hz		60Hz		50Hz		60Hz		50Hz		60Hz		Lb		TYPE (SKF)		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Lube schedule		Lube replacement					
Kg·cm		in·lb		Kg		50Hz		60Hz		50Hz		60Hz		50 Hz		60 Hz		50 Hz		60 Hz		Gr. each side		Gr. each side					
MVE 50/1	MVE 90/6	9.49	6.59	8.24	5.72	53	116.84	116.84	6303 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/	/				
MVE 200/1	MVE 220/6	18.80	13.18	16.32	11.44	105	106	231.48	233.69	6303 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/	/				
MVE 1000/1	MVE 410/6	33.49	23.38	29.07	20.30	187	188	412.26	414.46	6305 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/	/				
MVE 300/1	MVE 680/6	56.93	39.85	49.42	34.59	318	320	701.06	705.47	6306 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/	/				
MVE 500/1	MVE 1100/6	91.88	64.32	79.76	55.83	513	517	1130.96	1139.78	6306 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/	/				
MVE 510/1	MVE 1600/6	91.88	91.88	79.76	79.76	513	739	1130.96	1629.20	NJ 306 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	7	14	14	14				
MVE 800/12	MVE 800/12	137.37	108.38	119.24	94.25	767	873	1690.93	1924.62	NJ 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25	25	25				
MVE 1100/12	MVE 1100/12	187.69	137.31	162.93	119.19	1048	1104	2310.42	2433.88	NJ 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25	25	25				
MVE 1500/12	MVE 1500/12	284.76	196.51	247.19	170.58	1590	1580	3505.31	3483.27	NJ 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25	25	25				
MVE 1600/12	MVE 1600/12	299.63	203.47	260.09	176.62	1673	1636	3688.30	3606.73	NJ 2308 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	30	30	30				
MVE 2100/12	MVE 2100/12	373.05	248.74	323.83	215.92	2083	2000	4592.18	4409.2	NJ 2308 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	30	30	30				
MVE 2600/12	MVE 2600/12	540.34	376.70	405.76	266.23	2610	2466	5754.01	5436.54	NJ 2311 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	26	52	52	52				
MVE 3000/12	MVE 3000/12	547.33	379.71	469.03	329.61	3017	3053	6651.28	6730.64	NJ 2311 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	26	52	52	52				
MVE 5210/12	MVE 11510/6	939.60	657.90	815.63	571.09	5237	5290	11545.49	11662.33	NJ 2313 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	20	105	105	105				
MVE 3800/12	MVE 8450/6	680.38	437.41	590.61	379.70	3799	3517	8375.28	7753.58	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	120	120				
MVE 4700/12	MVE 10370/6	838.34	584.17	727.73	507.09	4681	4697	10319.73	10355.01	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	120	120				
MVE 5200/12	MVE 11500/6	929.86	654.57	807.17	568.20	5192	5263	11446.28	11602.81	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	120	120				
MVE 6500/12	MVE 14360/6	1165.19	823.96	1011.45	715.24	6506	6625	14343.13	14405.48	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	120	120				
MVE 8000/12	MVE 17750/6	1435.98	929.80	1246.51	807.12	8018	7476	17676.48	16481.59	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	120	120				
MVE 9000/12	MVE 19120/6	1600.39	1165.23	1389.23	1011.49	8936	9369	19700.31	20654.90	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	120	120				
MVE 10000/12	MVE 21400/6	1788.44	1239.98	1552.46	1076.37	9986	9970	22015.14	21979.86	NJ 2317 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	90	180	180	180				
MVE 13000/12	MVE 28660/6	2329.84	1647.42	2022.43	1430.05	13009	13246	28679.64	29202.13	NJ 2317 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	30	250	250	250				
MVE 12000/12	MVE 27400/6	2253	1550	1956	1346	12580	12466	27734	27483	NJ 2320 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	30	250	250	250				
MVE 15000/12	MVE 32800/6	2634	1856	2286	1611	14706	14923	32421	32899	NJ 2320 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	30	250	250	250				
MVE 17500/12	MVE 38000/6	3220	2147	2795	1864	17980	17264	39639	38060	NJ 2322 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	400	400	400				
MVE 19500/12	MVE 44750/6	3632	2525	3153	2192	20285	20299	44720	44751	NJ 2322 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	400	400	400				
MVE 22000/12	MVE 46400/6	4067	2622	3530	2276	22711	21079	50069	46471	NJ 2324 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	350	350	350				
MVE 25000/12	MVE 56000/6	4572	3163	3969	2746	25532	25432	56288	56067	NJ 2328 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	450	450	450				

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

6 Полюсов

1000 rpm 50 Hz

1200 rpm 60 Hz

TAB. 49

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features										Fixing						
			power		Current	Power Factor	Ia/I _n	Class/ Div.2	II 3D	cable type		Screw	Washer		Clamping Torque				
			Kw	Hp						Type	For U.S. Market		Metric	English					
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	400V 460V	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Metric	English	Metric	English	(ft-lb)
MVE 50/1	MVE 90/6		0.12	0.14	0.16	0.19	0.40	0.50	0.32	2.00	2.00		M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33	
MVE 100/1	MVE 220/6		0.12	0.14	0.16	0.19	0.40	0.50	0.32	2.00	2.00		M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58	
MVE 200/1	MVE 410/6		0.18	0.21	0.24	0.28	0.53	0.51	0.37	4.02	2.00	2.00	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33	
MVE 300/1	MVE 680/6		0.35	0.38	0.47	0.51	0.67	0.64	0.68	0.72	2.50	2.50	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33	
MVE 500/1	MVE 1100/6		0.35	0.40	0.47	0.54	1.20	1.15	0.60	0.64	2.80	2.70	M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58	
MVE 510/1	MVE 1600/6		0.35	0.40	0.47	0.54	1.20	1.15	0.60	0.64	2.80	2.70	M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58	
MVE 800/1	MVE 800/12		0.75	0.80	1.01	1.07	1.42	1.32	0.59	0.64	3.20	3.10					185	137	
MVE 1100/1	MVE 1100/12		0.75	0.80	1.01	1.07	1.42	1.32	0.59	0.64	3.20	3.10	T4	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137
MVE 1500/1	MVE 3090/6		1.10	1.30	1.48	1.74	2.10	2.00	0.66	0.70	3.30	3.30							
MVE 1600/1	MVE 3580/6		1.10	1.30	1.48	1.74	2.83	3.22	0.63	0.68	3.70	3.60							
MVE 2100/1	MVE 4740/6		1.50	1.80	2.01	2.41	3.00	3.00	0.70	0.72	4.30	4.40	T4	M20	13/16"	21 x 37	13/16"	373	275
MVE 2600/1	MVE 5690/6		1.96	2.10	2.63	2.82	3.63	3.38	0.68	0.70	4.80	4.80	T4	M22	7/8"	23 x 39	7/8"	550	411
MVE 3000/1	MVE 6620/6		2.20	2.40	2.95	3.22	4.50	4.30	0.72	0.75	5.00	5.00	T4	M20	13/16"	21 x 37	13/16"	373	275
MVE 5210/1	MVE 11510/6		3.80	4.00	5.10	5.36	6.92	6.36	0.79	0.74	5.50	5.50	T4	M24	15/16"	25 x 44	15/16"	696	513
MVE 3800/1	MVE 8450/6		2.50	3.00	3.35	4.02	4.67	4.88	0.71	0.75	5.90	6.00	T4	M27	1"	28 x 50	1"	873	645
MVE 4700/1	MVE 10370/6		3.20	3.90	4.29	5.23	6.50	6.00	0.64	0.69	5.50	5.70	T4						
MVE 5200/1	MVE 11500/6		3.80	4.00	5.10	5.36	6.92	6.36	0.69	0.74	5.50	5.50	T4						
MVE 6500/1	MVE 14360/6		4.30	5.00	5.77	6.71	7.76	7.81	0.68	0.72	6.20	6.00							
			Current																
					A max (V)		400V 460V		50Hz 60Hz										
MVE 8000/1	MVE 8000/12		7.10	7.50	9.52	10.06	12.60	11.60	0.67	0.72	6.00	6.20	T4	M27	1"	28 x 50	1"	873	645
MVE 9000/1	MVE 9000/12		7.50	8.30	10.06	11.13	13.20	12.60	0.73	0.76	6.30	6.20	T4	M36	1-3/8"	37 x 66	1-3/8"	1864	1370
MVE 10000/1	MVE 10000/12		7.60	8.00	10.19	10.73	13.50	12.70	0.64	0.66	6.40	6.40	T4						
MVE 13000/1	MVE 28600/6		10.00	10.00	13.41	13.41	17.00	16.00	0.72	0.7	6.20	6.3	T4						
MVE 12000/1	MVE 27400/6		7.99	9.5	10.72	12.74	15	15	0.77	0.80	5	5.5	/						
MVE 15000/1	MVE 32800/6		10.09	12	13.53	16.09	18	18	0.81	0.84	5.8	5.8	/						
MVE 17500/1	MVE 38000/6		11.92	14.2	15.98	19.04	21	21	0.82	0.85	5.6	5.9	/						
MVE 19500/1	MVE 44750/6		11.96	14.5	16.04	19.44	24	24	0.72	0.76	5.4	5.6	/						
MVE 22000/1	MVE 56000/6		13.95	17	18.71	22.80	28	28	0.72	0.76	4.8	5.3	/						
MVE 25000/1	MVE 65000/12		13.95	17	18.71	22.80	28	28	0.72	0.76	4.8	5.3	/						
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		
MVE 25000/1	MVE 65000/12																		

(*) Working moment = 2 x static moment

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

[illegible]

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

8 Полюсов

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 51

For U.S. Market		Mechanical features																	
		Working moment (*)				FC			Bearings										
		Kg*cm	in*lb	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Kg	Lb	TYPE (SKF)			Bearings Life (h)				Grease		
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Lube schedule	Lube replacement		
MVE 150/075	MVE 150/090	33.39	28.98	105	151	231.48	332.89	6305.2RS		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	/		
MVE 250/075	MVE 250/090	56.93	49.42	179	257	394.62	566.58	6306.2RS		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	/	
MVE 400/075	MVE 880/8	84.02	72.93	264	380	582.01	837.75	6306.2RS		> 100000	33862	> 100000	66137	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	/	
MVE 650/075	MVE 650/090	137.31	119.19	431	621	950.18	1369.06	NJ 2307 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	13	25	
MVE 900/075	MVE 2000/8	187.72	162.95	589	849	1298.51	1871.71	NJ 2307 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	13	25
MVE 1200/075	/	383.2	/	332.6	/	1203	/	NJ 2307 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	13	25
MVE 1300/075	MVE 1300/090	299.60	260.07	941	1355	2074.53	2987.23	NJ 3308 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	15	30	
MVE 1400/075	/	471.2	/	409.1	/	1480	/	NJ 2307 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	13	25
MVE 2100/075	MVE 4620/8	467.41	405.74	1468	2114	3236.35	4660.52	NJ 2311 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	26	52
MVE 3100/075	MVE 6820/8	680.34	590.57	2137	3077	4711.23	6783.55	NJ 2315 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	60	120	
MVE 3800/075	MVE 8360/8	838.43	727.80	2633	3792	5804.71	8359.84	NJ 2315 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	60	120
MVE 4200/075	MVE 9240/8	929.74	807.07	2920	4205	6437.43	9270.34	NJ 2315 C3		> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	60	120
MVE 5300/075	MVE 11660/8	1165.22	1011.48	3660	5270	8068.84	11618.24	NJ 2315 C3		> 100000	60309	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	60	120	
MVE 6500/075	MVE 14300/8	1435.85	1246.40	4510	6494	9942.75	14316.67	NJ 2315 C3		> 100000	30064	> 100000	63253	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	60	120
MVE 10000/075	MVE 22000/8	2200.43	1910.10	6911	9952	15235.99	21940.18	NJ 2317 C3		53443	13207	> 100000	27787	> 100000	> 100000	> 100000	90	180	
MVE 12000/075	MVE 25400/8	2835	2553	2461	2216	8904	11546	19630	25454	83140	29139	> 100000	61307	> 100000	> 100000	30	250		
MVE 14000/075	MVE 32100/8	3713	3220	3223	2795	11661	14563	25708	32106	33831	13440	71177	28278	> 100000	> 100000	30	250		
MVE 17000/075	MVE 39000/8	4401	3920	3820	3403	13822	17729	30472	39085	31861	11580	67034	24363	> 100000	> 100000	40	400		
MVE 22000/075	MVE 49800/8	5857	4999	5084	4339	18395	22610	40554	49846	20921	8765	44017	18440	> 100000	> 100000	40	350		
/	MVE 58300/8	/	5857	5084	/	26489	/	58398	/	/	12766	/	26959	/	> 100000	50	450		

(*) Working moment = 2 x static moment

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

		For U.S. Market	Electric Features										Fixing								
			power		Current		Power Factor	Ia/In	Class II Div.2	II 3 D	cable type		screw		Washer	Clamping Torque					
					Kw	Hp					A max (Y)	type					For U.S. Market				
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	50 Hz	60 Hz	400V	460V	50Hz	60Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Metric	English	Metric	English	(ft-lb)			
			50 Hz	60 Hz	50Hz	60Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Metric	English	Metric	English	(ft-lb)		
MVE 150/075	MVE 150/090	MVE 330/8	0.23	0.25	0.31	0.34	1.14	1.14	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	100		M12	1/2"	13x24	1/2"	80	58
MVE 250/075	MVE 250/090	MVE 550/8	0.35	0.38	0.47	0.51	1.15	1.15	0.41	0.45	1.70	1.70	T4	100	46G2.5	M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 400/075	MVE 400/090	MVE 880/8	0.35	0.38	0.47	0.51	1.15	1.15	0.41	0.45	1.90	1.90	T4	100							
MVE 650/075	MVE 650/090	MVE 1430/8	0.50	0.60	0.67	0.80	1.20	1.20	0.56	0.62	2.20	2.20	T4	135							
MVE 900/075	MVE 900/090	MVE 2000/8	0.65	0.78	0.87	1.05	1.23	1.29	0.57	0.62	2.50	2.50	T4	135							
MVE 1200/075	/	/	0.65	/	0.87	/	1.30	/	0.72	/	2.50	/	T4	135	46G	M20	13/16"	21x37	13/16"	373	275
MVE 1300/075	MVE 1300/090	MVE 2900/8	1.20	1.10	1.61	1.48	2.50	1.83	0.69	0.72	3.00	3.00	T4	135		M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 1400/075	/	/	0.65	/	0.87	/	1.50	/	0.63	/	2.50	/	T4	135							
MVE 2100/075	MVE 2100/090	MVE 4620/8	1.50	1.80	2.01	2.41	2.81	2.89	0.64	0.65	4.20	4.10	T4	135		M22	7/8"	23x39	7/8"	550	411
MVE 3100/075	MVE 3100/090	MVE 6820/8	2.00	2.30	2.68	3.08	3.79	3.77	0.68	0.73	4.00	4.00	T4	135							
MVE 3800/075	MVE 3800/090	MVE 8360/8	2.50	3.00	3.35	4.02	6.00	6.00	0.66	0.67	3.90	4.00				M24	15/16"	25x44	15/16"	696	513
MVE 4200/075	MVE 4200/090	MVE 9240/8	2.90	3.40	3.89	4.56	6.50	6.50	0.69	0.71	3.80	3.70									
MVE 5300/075	MVE 5300/090	MVE 11660/8	4.00	4.30	5.36	5.77	8.50	8.00	0.72	0.76	3.80	4.20	T4	135							
MVE 6500/075	MVE 6500/090	MVE 14300/8	5.00	5.90	6.71	7.91	10.00	10.00	0.75	0.78	3.60	4.00				M27	1"	28x50	1"	873	645
MVE 10000/075	MVE 10000/090	MVE 22000/8	6.80	7.50	9.12	10.06	13.50	12.5	0.74	0.75	3.5	4.2	T4	135		M36	1-3/8"	37x66	1-3/8"	1864	1370
MVE 12000/075	MVE 12000/090	MVE 25400/8	7.5	8	10.1	10.7	13.5	13.5	0.71	0.74	3.8	4	/	135							
MVE 14000/075	MVE 14000/090	MVE 32100/8	9.0	10.6	12.1	14.2	19	19	0.69	0.71	4.50	5	/	135							
MVE 17000/075	MVE 17000/090	MVE 39000/8	9.1	11	12.2	14.8	20	20	0.66	0.69	5.3	5.8	/	135	46G						
MVE 22000/075	MVE 22000/090	MVE 49800/8	13.8	16.5	18.5	22.1	28	28	0.71	0.74	5.6	5.2	/	135		M42	1 1/5"	43x78	1 5/8"	2850	2102
/	MVE 26000/090	MVE 58300/8	/	16.5	/	22.1	/	28	/	0.74	/	5.2	/	135							

(*) Working moment = 2 x static moment
 Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

8 Полюсов

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 53

Type		For U.S. Market		Dimensional Features																												weight																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				Drawing		c		m		a		b		ø g		Holes		d		e		f		h		i		l		n																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	50Hz-60Hz	5

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Mechanical features															
For U.S. Market		Working moment (*)			FC			Bearings							
		Kg*cm	in*lb		Kg	Lb	Bearings Life (h)								
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz - 60Hz	50Hz - 60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Lube replacement	
								50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Gr. each side	
								TYPE (SKF)						Grease	
MVE 1400/060	MVE 1400/072	471.20	409.03	947	1364	2088	3007	NI 2307 C3	>100000	96430	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 1200/060	MVE 1200/072	383.20	332.64	770	1110	1698	2447	NI 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features										Fixing															
			power		Current A max (V)	Power Factor		Ia/In	Classil Div.2	I1/D	Exe		cable type For U.S. Market	cable glande	Washer	Clamping Torque												
			Kw	Hp		400V 50Hz	460V 60 hz				50Hz	60Hz					tE	Max Amb	type									
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Class	Temp.	Metric	English	Metric	English	Flat Washer 1800/7092	Flat Washer 1800/7092	(ft-lb)					
MVE 1400/060 MVE 1200/060	MVE 1400/072 MVE 1200/072	MVE 1400/072 MVE 1200/072	0.78	0.78	1.05	1.05	1.40	1.30	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	135	30.00	30.00	40	40	462.5	16-4c	M25	M25	MT16x1.5	1/2"	17x30	5/8"	185	137
MVE 1400/060 MVE 1200/060	MVE 1400/072 MVE 1200/072	MVE 1400/072 MVE 1200/072	0.78	0.78	1.05	1.05	1.40	1.30	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	135	30.00	30.00	40	40	462.5	16-4c	M25	M25	MT16x1.5	1/2"	17x30	5/8"	185	137

Type 50 Hz	Dimensional Features																	
	Drawing		Size		c		m		a		b		g		Holes		Holes	
	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)
Type 60 Hz	60	60	570	22.44	150	5.91	140	5.51	190	7.48	17	0.67	17	0.67	4	4	4	4
	L	L	60	60	570	22.44	150	5.91	140	5.51	190	7.48	17	0.67	4	4	4	4
MVE 1400/072	60	60	570	22.44	150	5.91	140	5.51	190	7.48	17	0.67	17	0.67	4	4	4	4
MVE 1200/072	60	60	570	22.44	150	5.91	140	5.51	190	7.48	17	0.67	17	0.67	4	4	4	4
Type 50 Hz	Weight		Weight		Weight		Weight		Weight		Weight		Weight		Weight		Weight	
	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)
MVE 1400/060	104	229.3	104	229.3	104	229.3	104	229.3	104	229.3	104	229.3	104	229.3	104	229.3	104	229.3
MVE 1200/060	94	207.2	94	207.2	94	207.2	94	207.2	94	207.2	94	207.2	94	207.2	94	207.2	94	207.2

(*) Working moment = 2 x static moment
 Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc II C T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

MICRO MVE

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 55

2 POLES 3000 RPM 400 VOLTS 50 Hz THREE PHASE 3600 RPM 460 VOLTS 60 Hz									
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Mechanical Features							
		Working moment (*)				Bearings			
		Kg*cm		in*lb		FC		TYPE (SKF)	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60 Hz
MICRO 21/3	MVE.0021.36.460	0.40	0.40	0.35	20	29	44.09	63.93	
MICRO 41/3	MVE.0041.36.460	0.90	0.90	0.78	45	65	99.21	143.30	

2 POLES 3000 RPM 400 VOLTS 50 HZ THREE PHASE 3600 RPM 460 VOLTS 60 HZ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ATEX II/3D				For U.S. Market				Electric Features										Fixing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		Type 60 Hz		Type 50 Hz		power		Current		Cosphi		ClassII Div.2		cable type		cable gland		Screw		Washer		Clamping Torque (Nm)	(ft-lb)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
						Kw	Hp	A max	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class			Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class

2 POLES 3000 RPM 400 VOLTS 50 Hz THREE PHASE 3600 RPM 460 VOLTS 60 Hz																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		For U.S. Market																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Drawing		Dimensional Features																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		Size		c		m		a		b		ø g		Holes		e		f		h		i		j		k		l		m		n		weight																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

[illegible]

2 POLES 3000 RPM 230 VOLTS 50 HZ SINGLE PHASE																					
3600 RPM 115 VOLTS 60 HZ																					
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market										Electric Features									
		power		Current		Capacitor		Cosphi		Class1 Div.2		II 30		cable type		Screw		Washer		Clamping Torque	
		Kw	Hp	A max	µf	230V	115V	230V	115V	230V	115V	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Metric	English	Metric	English
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	T	T	3Gx1.5	18-3c	M16x1.5			3/16"	3/16"	5.3 x 10
	Type 60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz						

[illegible]

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

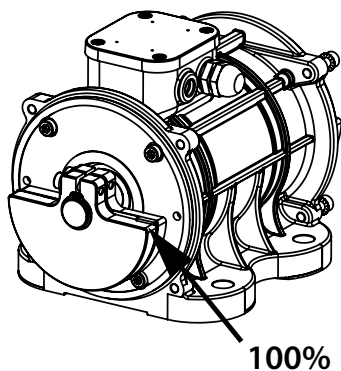
CLASS II DIV.2

Регулировка масс

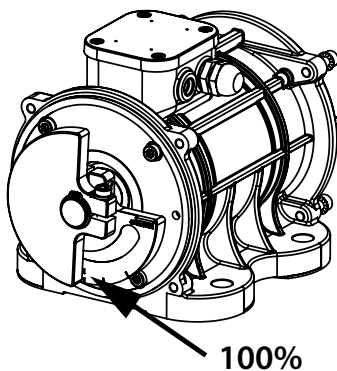
TAB. 57

MVE SIZE 20-50 (50 Hz)
MVE SIZE 60-110 (50-60 Hz)

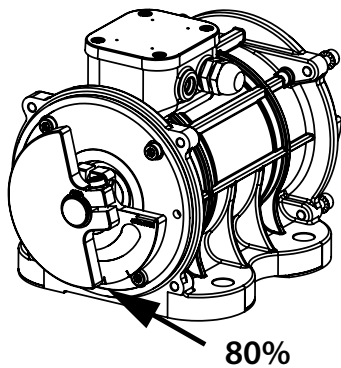
MVE SIZE 20-50 (60 Hz)



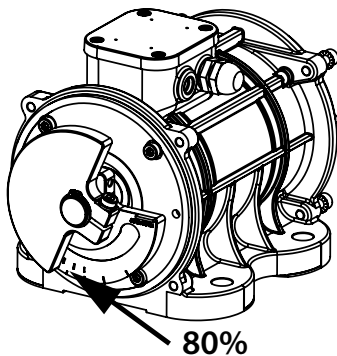
Fc. 100%



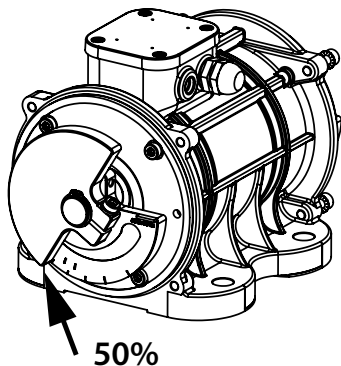
100%



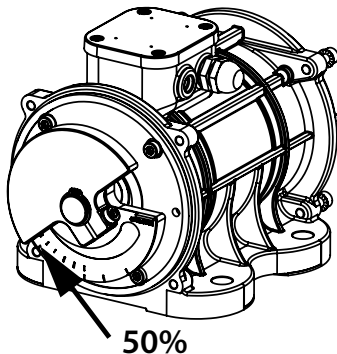
Fc. 80%



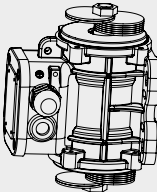
80%



Fc. 50%



50%

	MVE 60/3	MVE 60/36 MVE 160/2	MVE 100/3	MVE 100/36 MVE 220/2	MVE 40/15	MVE 40/18 MVE 70/4
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
	24					
	24					
MASSA GIRATE PER LATO TURNED BLADE ON EACH SIDE GEDREHTE LAMELLENGEW. AN JEDER SEITE MASSES TOURNÉES SUR CHAQUE FACE	0	/	FC.100%	/	FC.100%	
	1	FC.75%	FC.100%	/	FC.83.3%	
	2	FC.50%	FC.66%	FC.100%	FC.66.6%	
	3	FC.25%	FC.33%	FC.75%	FC.49.9%	
	4	/	/	FC.50%	FC.33.2%	
	5	/	FC.16.5%	FC.25%	FC.16.5%	



OLI®

MVE



Ex tc IIICT 100°C IP 66



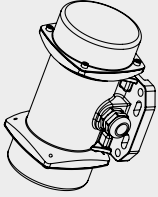
II 3 D



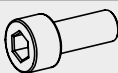
CLASS II DIV.2

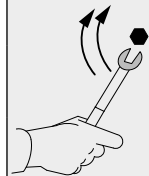
Регулировка масс

TAB. 59

	MICRO 21/3		MICRO 21/36	MICRO 41/3	MICRO 41/36
	50 Hz		60 Hz	50 Hz	60 Hz
	8		18		
	FC.100%		FC.100%	FC.100%	
	FC.50%		FC.77.8%	FC.77.8%	
	/		FC.55.5%	FC.55.5%	
 N°	0		FC.100%	FC.100%	
	1		FC.50%	FC.77.8%	
	2		/	FC.55.5%	
	3		/	FC.33.3%	
	4		/	FC.11.1%	

MASSA GIRATE PER LATO
TURNED BLADE ON EACH SIDE
GEDREHTE LAMELLENGEW. AN JEDER SEITE
MASSES TOURNÉE SUR CHAQUE FACE

	Size 10-50 / MICRO MVE				Size 60-90				Size 100-110				MASS MASSE MASSEN MASSES	
	FLANGE - FRAME FLANGIA - CORPO FLANSCH - RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP - CORPO ABDECKUNG - RAHMEN CADRE - COP.		COVER - FLANGE COP - FLANGIA FLAN - ABDECKUNG FLANSCH - COP.		FLANGE - FRAME FLANGIA - CORPO FLANSCH - RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP - CORPO ABDECKUNG - RAHMEN CADRE - COP.		FLANGE - FRAME FLANGIA - CORPO FLANSCH - RAHMEN CADRE - FLANCHE		MASS MASSE MASSEN MASSES	
	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb
	M3	1.5	1.1	1.5	1.1									
	M5	7	5.2	7	5.2									
	M6	11	8.1	11	8.1	10	7.4						11	8.1
	M8	25	18.4	25	18.4								25	18.4
	M10								48	35.4			52	38.4
	M12							89				66	89	66
	M16							215				159	215	159
	M20							415				306	415	306



Size 10 / MICRO MVE		
	MASS MASSE MASSEN MASSES	
	Nm	Ft - Lb
	10	7.4
M6		
M15	170	126



OLI®

MVE

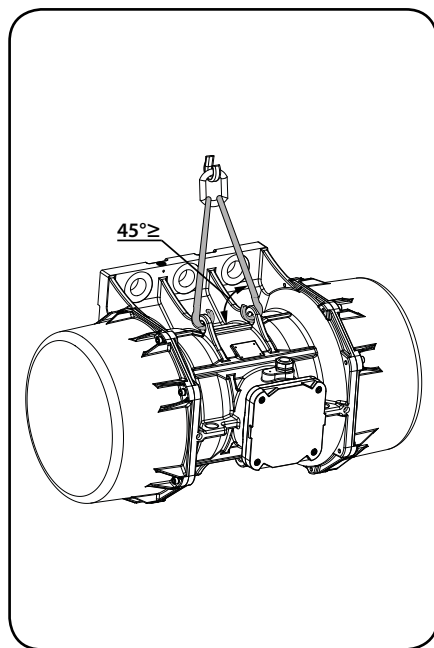
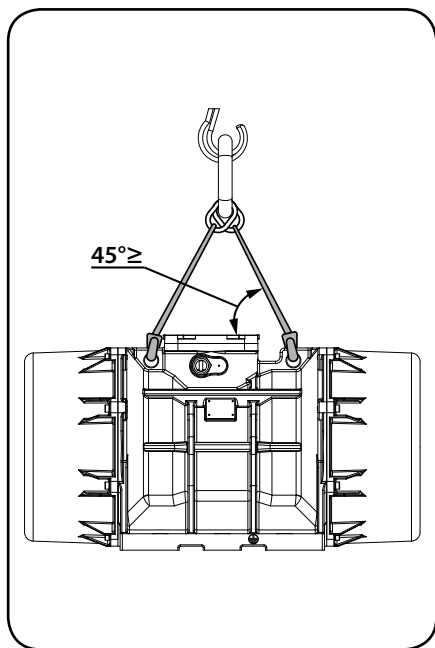
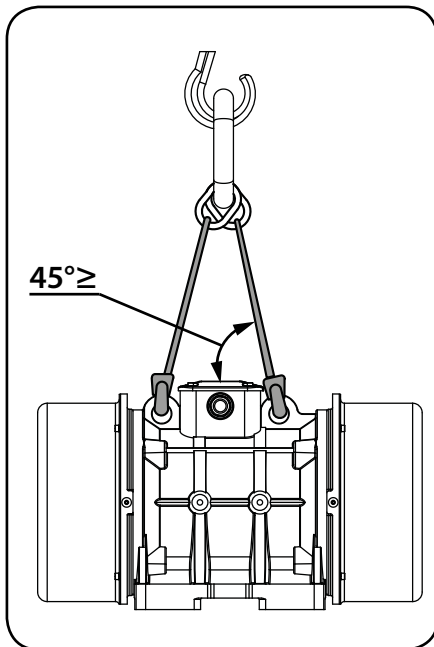
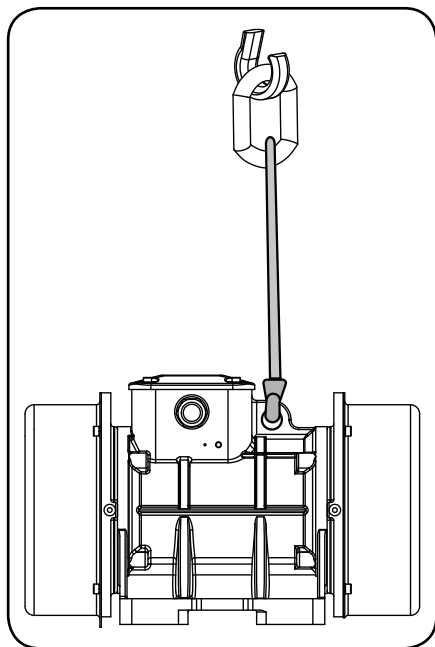
Ex tc IIIC T100°C IP 66

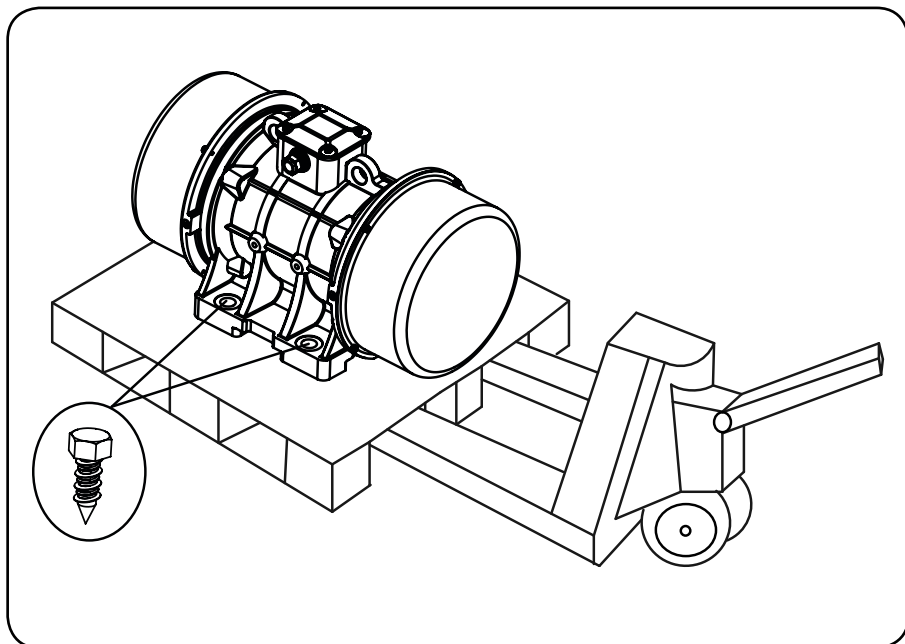
II 3 D

CLASS II DIV.2

Использование

TAB. 61





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://oli.nt-rt.ru/> || obv@nt-rt.ru