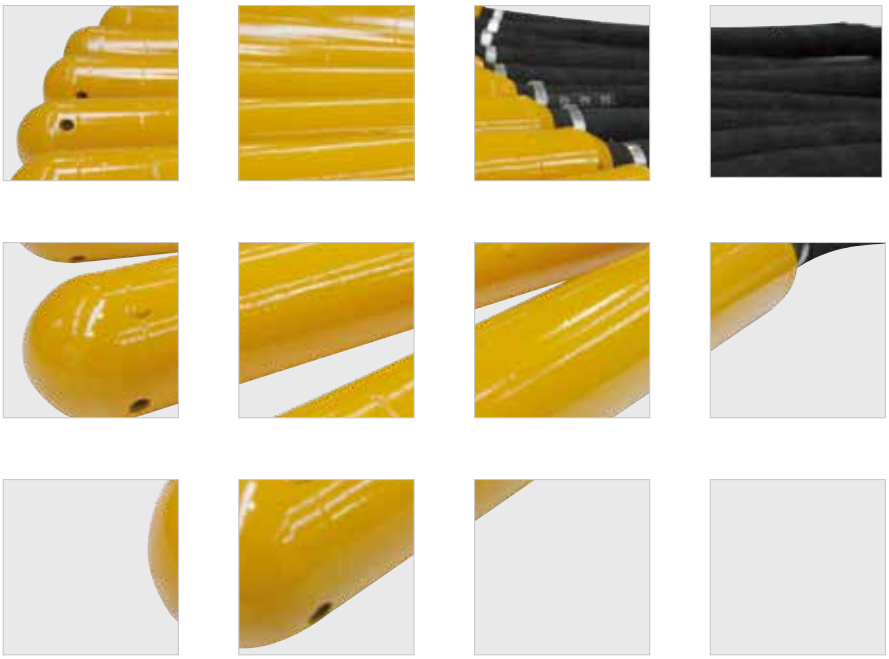
ВИБРОУПЛОТНЕНИЕ БЕТОНА

OLI



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: obv@nt-rt.ru || Сайт: http://oli.nt-rt.ru

Введение

Профиль компании 4
Вибраторы для уплотнения бетона 5

Уплотнение бетона

Высокочастотные глубинные вибраторы 6
Преобразователи частоты 8
Высокочастотные глубинные вибраторы со встроенным преобразователем 10

Сборные бетонные конструкции

Площадные электровибраторы 12
MSP-4 Multiple Sockets Panel 15
Наружные пневматические вибраторы 16
Фиксирующие конструкции 18

Дополнительно

Советы и рекомендации по применению 19

Мировой лидер в сфере вибротехнологий

Компания OLI **является мировым лидером по объему продаж среди производителей электрических и пневматических вибраторов**. Высокий уровень обслуживания клиентов достигается за счет 18-и торговых представительств, 36-и складов и 3-и заводов-изготовителей OLI, расположенных по всему миру.

3 ГРУППЫ ТОВАРОВ

КОТОРЫЕ ПРЕДЛАГАЮТ ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ САМЫХ ВЫСОКИХ ТРЕБОВАНИЙ КЛИЕНТОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВИБРАТОРЫ	ТЕХНОЛОГИИ СОДЕЙСТВИЯ ДВИЖЕНИЮ	УПЛОТНЕНИЕ БЕТОНА
Электрические вибраторы для вибрационного оборудования.	Полный ассортимент электрических и пневматических вибраторов для решения любых проблем с продвижением сыпучего материала.	Глубинные вибраторы и преобразователи для эффективного уплотнения бетона.

Изначально компания специализировалась на производстве глубинных вибраторов для уплотнения бетонной смеси. Сейчас OLI является **мировым лидером в области вибрационных технологий** и предлагает полный ассортимент электрических и пневматических, глубинных и площадных вибраторов.

Производяконкурентоспособнуювысококачественную продукцию с широким спектром применения, OLI успешно подстраивается под требования постоянно меняющегося рынка, **сочетая в своей продукции высокую эффективность и надежность**. Ярый сторонник инноваций, компания OLI стремится всегда быть во главе самых передовых разработок.

Будучи компанией с мировым именем на рынке вибрационных технологий, основной упор своей бизнес-стратегии OLI делает на **наличие товара на складах по всему миру.** Отличная клиентская служба имеет очень важное значение: компания гарантирует **оперативную обработку заказов**, чтобы клиенты по всему миру могли получить продукцию и услуги самого высокого качества.

OLI работает со специалистами самой высокой квалификации, **которые могут разработать подходящеетехническоерешениеподспецифические требования заказчика**. Команду инженеров-специалистов по разработке эффективного, надежного и безопасного оборудования, дополняет группа **сертифицированных глобальных менеджеров**.

OLI поставляет своим клиентам ультрасовременное оборудование и параллельно с этим разрабатывает чертежи следующего поколения продукции.

Виброуплотнение бетона

Свежезамешанная бетонная смесь не уплотняется сама собой, так как пониженная текучесть не может преодолеть внутреннее трение. Этого можно достичь только за счет вибрации.

ПРЕИМУЩЕСТВА ВИБРАЦИИ:

- **Вывод воздуха**, сконцентрировавшегося в бетоне.
- **Перемещение заполнителя** путем его выравнивания. Уменьшение полостей и придание высокой плотности и однородности бетону.
- **Сцепление** бетона с краями укрепляющей арматуры или с любой другой конструкцией, а также с базовым креплением.

ВЫГОДА:

- Высокая **механическая прочность.**
- Низкая пористость и как следствие – **высокая устойчивость** к проникновению воды и других агрессивных веществ.
- **Отсутствие** трещин в бетоне и около стенок укрепляющей арматуры.
- **Полное заполнение** опалубки.
- Увеличение срока службы бетона.
- Высококачественный результат.

ВАРИАНТЫ ОБВЯЗКИ ШВОВ	ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ВИБРАТОРЫ
Прямой Вибрация происходит внутри бетона	Глубинные вибраторы
Не прямой Вибрация происходит снаружи бетона	Пневматические вибраторы и наружные электровибраторы

УСТРАНЕНИЕ ПОЛОСТЕЙ **СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕННЫХ ЗАТРАТ** **МАКСИМАЛЬНОЕ УПЛОТНЕНИЕ**

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА

Высокочастотные электрические глубинные вибраторы

Для производства промышленного покрытия, стен, плит и т.п. необходимы **гибкие и простые в использовании виброинструменты**.
В подобных случаях используются высокочастотные глубинные вибраторы, называемые "poker", "spud" или "вибробулавы", которые вступают в непосредственный контакт с бетоном и образуют направленную вибрацию.

КАК РАБОТАЮТ ВИБРАТОРЫ СЕРИИ VH:
Вал с эксцентриком, размещенный внутри вибробулавы, приводится в движение асинхронным электродвигателем, с помощью переменного тока. Во время вращения эксцентрик создает вращательные движения (вибрации) в вибробулаве.

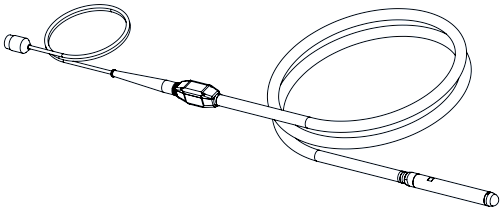
Прочность и постоянная скорость вращения являются важными факторами для уплотнения бетона: уменьшение центробежной силы значительно уменьшает качество продукции.

Серия VH – прочные и надёжные вибраторы для уплотнения бетона, подходящие для непрерывной работы.

Важно:
VH должны эксплуатироваться с электронными и электрическими преобразователями частоты, преобразующими 50/60 Hz в 200 Hz. Это необходимо для того, чтобы обороты вибробулавы достигли 12000 об/мин, что является оптимальными для качественного уплотнения бетона.

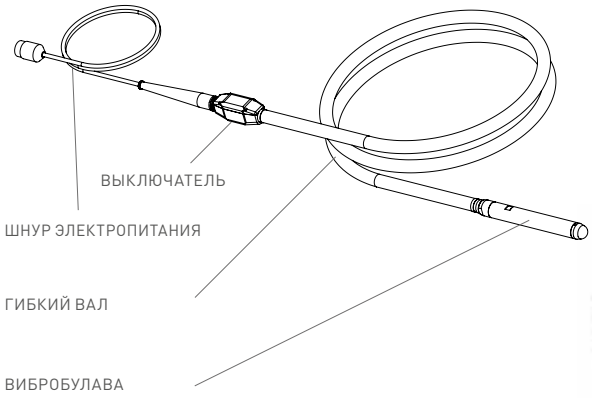
Преимущества

- Отсутствие перегрева.
- Простота обслуживания.
- Долговечный наконечник.
- Высокая водонепроницаемость.



ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

VH - Высокочастотный глубинный электрический вибратор



МОДЕЛЬ	ДИАМЕТР БУЛАВЫ	ДЛИНА БУЛАВЫ	ВЕС БУЛАВЫ	ОБЩИЙ ВЕС	Центробежн. сила	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК *	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (42V)	ДИАМЕТР ВОЗДЕЙСТВИЯ *	АМПЛИТУДА	УРОВЕНЬ ШУМА	ЭНЕРГИЯ УПЛОТНЕНИЯ *
	mm	mm	кг	кг	N	A	kW	cm	mm	dB A	m^3/h
VHN 38	38	404	2.4	10.6	1,700	8	0.5	45	1.8	70	20
VHN 50	50	403	4.4	14.8	3,080	11	0.6	60	2.0	76	25
VHN 59	59	420	6.8	17.4	4,560	12	0.9	80	2.3	76	35
VHP 50	50	468	5.4	16.4	3,760	15	0.9	70	2.1	76	40
VHP 59	59	498	8.2	19.6	5,640	17	1.1	90	2.4	79	45
VHP 65	65	484	9.4	22.4	7,330	24	1.3	110	2.6	79	50
VHP-R 59 **	59	430	6.0	16.5	4,800	12	1.0	90	2.3	78	45
VHP-R 65 **	65	440	8.0	19.5	6,500	14	1.1	100	2.4	78	50

* Значения могут меняться в зависимости от качества и плотности бетона ** Оборудованный роликовыми подшипниками

VH - ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ВИБРАТОРЫ

ПРИМЕНЕНИЕ	Уплотнение бетона
ОПИСАНИЕ	Высокочастотные глубинные вибраторы для уплотнения бетона отличаются высокими характеристиками, постоянной скоростью и устойчивостью к абразивному износу.

FEATURES

РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Непрерывный S1
ВХ.МОЩНОСТЬ	42V-3ph - 200Hz
НОМИНАЛЬНАЯ ЧАСТОТА	12,000 об/м
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F (T° макс = 155 °C)
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДАТЧИКИ	Внутри статора. Макс. T °C = 150 °C
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	От -20 °C до +40 °C
БУЛАВА	Шариковый подшипник: 2 подшипника (VHN 50 / VHN 59), 4 подшипника (VHN 38 и серия VHP) Роликовый подшипник: VHP-R 59 / VHP-R65 Уровень защиты IP68 VHN / VHP-R – закаленное покрытие, VHP – хромированное покрытие
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	Полиамид (нейлон + 30% стекловолокно) с уплотнением, защита кабеля, желтый цвет Защита IP66 Разработан для постоянного использования. Устойчив к изнашиванию.
ГИБКИЙ ВАЛ	Шланг из резины SBR 5 м с текстильным уплотнением
ШНУР ПИТАНИЯ	10 м электрокабеля из неопрена HO7RN-F с 3-я входами (42V - 3 фазы, IP44)
ПОКРЫТИЕ	вибрирует голова: окрашены в желтый цвет Ral 1007 (VHN / VHP-R), хромированная (VHP) Распределительная коробка: желтый цвет Ral 1007
СЕРТИФИКАЦИЯ	Директивы и последующие дополнения: 2006/42 / CE - 2006/95 / CE Соответствие подтверждено след. документами: IEC 60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1
ОПЦИИ	Алюминиевый выключатель CAST Резиновый наконечник

Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

Преобразователи частоты

Вибробулавы должны быть подключены к трехфазной розетке низкого напряжения, поэтому необходимо использовать одно напряжение и один преобразователь частоты.

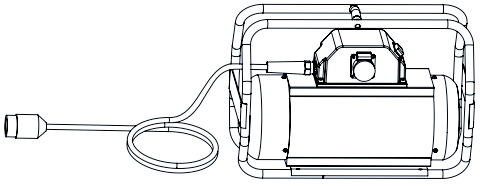
Электромеханические вращающиеся преобразователи состоят из мотора и генератора, соединенных вместе. Мотор преобразует электрическую энергию в механическую, давая на выходе необходимые напряжение и частоту (42 Volt - 200 Hz).

Преобразователи серии CM спроектированы для подачи постоянного питания на один или несколько высокочастотных глубинных вибраторов. Они надежны, прочны и не требуют обслуживания.

Компактный дизайн и оригинальные конструктивные решения облегчают наружную чистку устройства, в то время как специальная система внутренней вентиляции защищает от перегрева. В серии представлены несколько моделей с возможностью подключения от 1 до 4-х высокочастотных глубинных вибраторов.

Преимущества

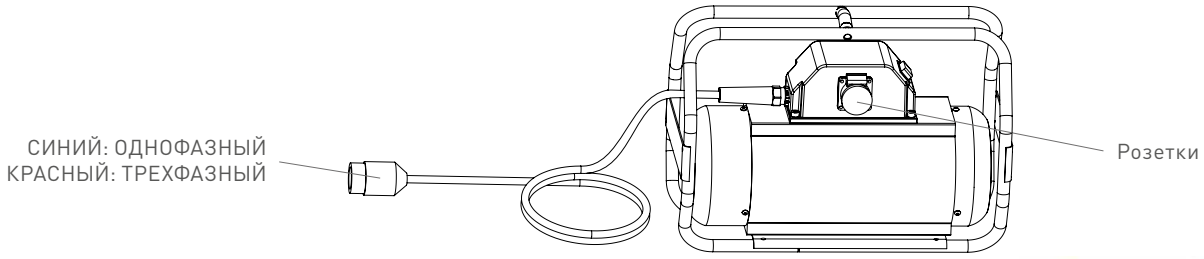
- Отсутствие перегрева.
- Не требует обслуживания.
- Оптимальное охлаждение.
- Легкая очистка.



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

ОТЛИЧНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

CM – Преобразователи Частоты



CMM 11

CMM 15

CMM 25, CMT 25

CMT 35

CMT 55, CMT 85

МОДЕЛЬ	Тип рамы	Розетки	Кабель питания	Вес	ВХОДЯЩЕЕ			ИСХОДЯЩЕЕ		
					Напряжение	Ток	Мощность	Напряжение	Ток	Мощность
	Тип	n°	m	кг	V	A	kW	Частота	A	kVA
CMM 11	Ручка	1	3.5	17	230V, 1ph, 50Hz	2.5	0.5	42V ± 10% 3ph 200Hz	11	0.8
CMM 15	Ручка	1	3.5	25		6	1.1		14	1.0
CMM 25	Рамка	2	3.5	34		10	1.8		25	1.8
CMT 25	Рамка	2	3.5	33	400V 3ph 50Hz	5	2.8		25	1.8
CMT 35	Колесный	3	5.0	41		6	3.3		36	2.6
CMT 55	Колесный	3	5.0	50		9	5.0		55	4.0
CMT 85	Колесный	4	5.0	56		12	6.6		85	6.2

ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ (Максимальное количество вибраторов, допустимых к единовременному подключению)						
CMM 11	1x VHN 38	1x VHN 50	-	-	-	-
CMM 15	1x VHN 38	1x VHN 50	1x VHN 59	-	-	-
CMM 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 35	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	2x VHP 50	2x VHP 59	1x VHP 65
CMT 55	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	3x VHP 50	3x VHP 59	2x VHP 65
CMT 85	4x VHN 38	4x VHN 50	4x VHN 59	4x VHP 50	4x VHP 59	3x VHP 65

CM - ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ЧАСТОТЫ

ПРИМЕНЕНИЕ	Виброуплотнение бетона
ОПИСАНИЕ	Оснащены постоянными магнитами, подходящими для непрерывного питания высокочастотных вибраторов для уплотнения бетона

ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Непрерывный S1
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F (T° Макс = 155 °C)
ЗАЩИТА	Защита от перегрузок
ОКРУЖАЮЩАЯ ТЕМПЕРАТУРА	От -20 °C до +40 °C
КОРОБКА ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЯ	Полиамид (нейлон + 30% стекловолокно) укомплектован выключателем и розетками (42V трехфазное, защита IP44)
ШНУР ПИТАНИЯ	Шнур электропитания из неопрена HO7RN-F с вилкой
ПОКРЫТИЕ	Порошковая краска (корпус – желтый Ral 1007, остальное – черный Ral 9007)
СЕРТИФИКАЦИЯ	Директивы и последующие дополнения: 2006/42 / CE - 2006/95 / CE
	Соответствие подтверждено след. документами: IEC 60034-1, IEC 60745-1, UNI EN ISO 12100
ИНОЕ	Корпус из гладкого и прочного алюминия
	Принудительная вентиляция

Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

Высокочастотные глубинные вибраторы со встроенным преобразователем

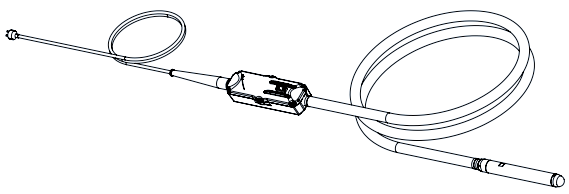
На стройплощадках, в процессе уплотнения бетона, зачастую необходим легкий, гибкий и простой в эксплуатации инструмент, который **возможно подключить напрямую к стандартным однофазным розеткам** (110/230 Volt, 50/60 Hz).
Именно для таких нужд была разработана линейка продукции **EWO: высокочастотные глубинные вибраторы со встроенным преобразователем**, способным преобразовывать входящее однофазное напряжение (230 V, 50/60 Hz) в трехфазное (230 V, 200 Hz), которое необходимо для получения 12000 оборотов.

По сравнению со стандартными булавами, снабженными электромеханическими преобразователями, у EWO есть несколько преимуществ:

- **Легкие и гибкие.**
- Исходящая частота поддерживает максимальную центробежную силу, обеспечивая тем самым постоянные **высокие показатели эксплуатационных характеристик**.
- Обеспечены системой защиты от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, высоких температур и коротких замыканий.

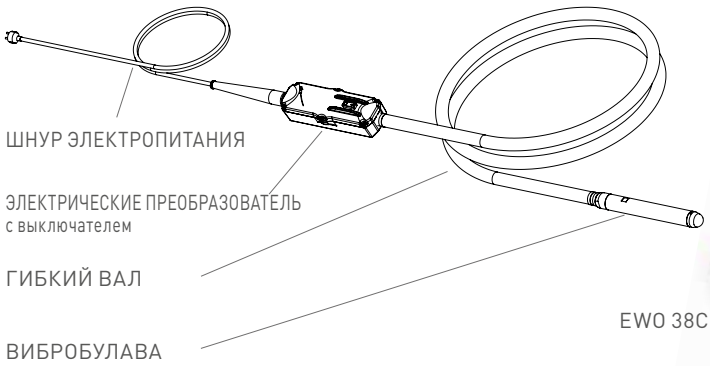
Преимущества

- Надежность.
- Безопасность.
- Простота в обращении.
- Отсутствие перегрева.
- Простота обслуживания.



КОМПАКТНОЕ РЕШЕНИЕ

EWO - Высокочастотные глубинные вибраторы со встроенным преобразователем



Модель	Диаметр булавы	Диаметр булавы	Общий вес	Масса булавы *	Вынуждающая сила	Номинальный ток **	Номинальная мощность (230V)	Диметр воздействия ***	Амплитуда	Уровень шума ****	Энергия уплотнения ***
	mm	mm	кг	кг	N	A	kW	cm	mm	DB A	m3/h
EWO 38C	38	404	2.4	14.5	1,700	1.5	0.5	45	1.8	70	20
EWO 50C	50	468	5.2	20.0	3,760	2.7	0.9	70	2.1	76	40
EWO 59C	59	499	8.2	22.8	5,640	3.0	1.1	90	2.4	79	45
EWO 65C	65	484	9.4	24.8	7,330	4.5	1.3	110	2.6	79	50

* Включая упаковку
** Относится к центробежной силе для оценки силы тока
*** Значения могут меняться в зависимости от качества и плотности бетона
**** Измерено на расстоянии 1 м

	Входное напряжение	Входная частота тока	Входной ток
Преобразователь	230V +10% -15% 1ph	50/60Hz ± 5%	5.5 A
Преобразователь	115V +10% -15% 1ph	50/60Hz ± 5%	11.0 A

EWO - ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ГЛУБИННЫЙ ВИБРАТОР СО ВСТРОЕННЫМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ

ПРИМЕНЕНИЕ	Виброуплотнение бетона
ОПИСАНИЕ	Имеют встроенный преобразователь частоты, интегрированный в кабель питания. Высокая скорость, постоянная производительность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Непрерывный S1
ВХ.НАПРЯЖЕНИЕ	230V + 10% - 15% 50/60 Hz -1 ph
НОМИНАЛЬНАЯ ЧАСТОТА	12.000 об/м
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F (T° макс = 155 °C)
КЛАСС ЗАЩИТЫ	Защита вибробулавы IP68 Защита преобразователя IP66 Преобразователь имеет защиту от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, высоких температур и коротких замыканий. Горящая лампочка LED укажет на наличие проблемы.
ОКРУЖАЮЩАЯ ТЕМПЕРАТУРА	От -20 °C до +40 °C
БУЛАВА	Оснащены подшипниками со смазкой на весь период службы булавы Закаленное покрытие (EWO 38 C), хромированные (EWO 50C, 59C EWO, EWO 65C)
ВСТРОЕННЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	Усиленное уплотнение
ЗАЩИТНЫЙ ШЛАНГ	Резиновый шланг SBR 5 м с текстильным уплотнением
ШНУР ПИТАНИЯ	10 м неопреновый шнур электропитания HO7RN-F с вилкой Schuko 220V 16A 2P + 1T
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ	Прочная литая алюминиевая коробка Эргономичный и легкий (3 кг)
ИНВЕРТОР	Специальная резина обеспечивает тропикостойкость, защиту от вибраций, влажности и ударов
ПОКРЫТИЕ	Желтая краска RAL 1007 (EWO 38C) и хромирование (EWO 50C - EWO 59C - EWO 65C)
СЕРТИФИКАЦИЯ	Директивы и последующие изменения: 2006/42 / CE, 2014/30 / UE, 2006/95 / CE Соответствие подтверждено след. документами: IEC 60745-1, IEC 60745-2-12, UNI EN ISO 12100
ОПЦИИ	Резиновый наконечник

Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

Электровибраторы для наружного применения

Высокочастотные глубинные вибраторы используются на строительных площадках и в строительных компаниях, для получения высококачественной продукции (облицовочного бетона) с превосходными эстетическим результатом и стойкостью к атмосферным воздействиям. Вибрация передается опосредованно через бетонную опалубку или форму.

Принцип работы наружных вибраторов аналогичен глубинным, и основан на вибрациях, создаваемых вращением эксцентрика, работающего за счет электрического трехфазного мотора.

Модели наружных электрических вибраторов OLI могут быть как с постоянной частотой (3000 и 6000 об/м), так и с переменной (от 0 до 6000 об/м).

Низкочастотные вибрации в основном используются для бетона высокой плотности и невысокой химической активности, так как они обеспечивают быстрое перемещение материала.

Высокая скорость вибрации (6000 об/м) рекомендуется для бетонных смесей низкой плотности и для работ, требующих высокого качества поверхности.

Переменная частота позволяет подобрать правильную скорость вибрации в зависимости от плотности бетонной смеси, с которой необходимо работать.

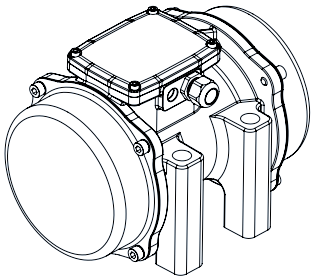
Наружные электровибраторы OLI характеризуются высокой **эксплуатационной эффективностью и простотой установки.** Специально спроектированные крепежные устройства (быстросъемные крепления MORSE) помогают сократить время на установку или на изменение местоположения вибратора.

Данные вибросистемы рекомендованы в следующих случаях.

- Строительство высоких и узких элементов (стен, колонн, балок) сложных для уплотнения при использовании других систем.
- Высокая плотность арматуры внутри корпуса.

Преимущества

- Прочность, долговечность
- Высокая эксплуатационная эффективность
- Простота установки



НАДЕЖНЫЕ

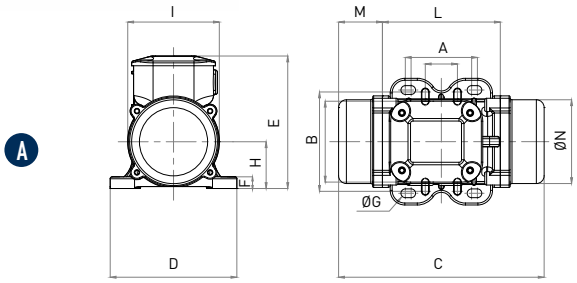
Электровибраторы - площадочные

A

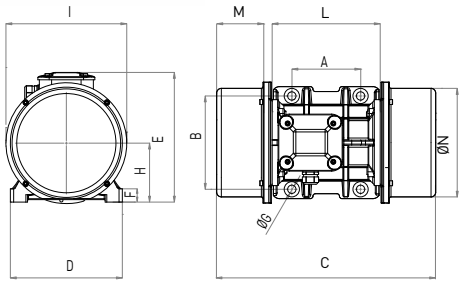
B

C

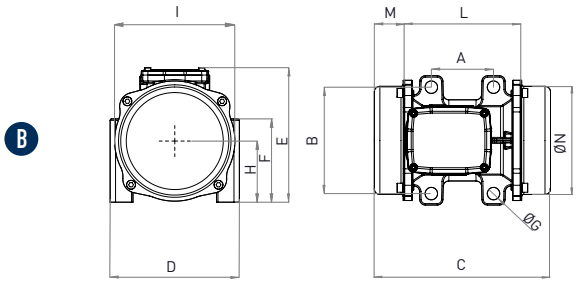
D



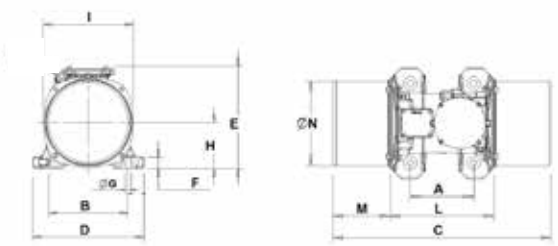
A



C



B



D

Wm	Модель	Вес	Центр. сила	ОБ/М	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							СЕРТИФИКАЦИЯ
					Входная мощность	Частота	Номинальное напряжение А макс.		COS Φ	Ia / In	Кабельный ввод	II3D
Kгсм		кг	кг		kW	Hz	42V	230/400V			метрический	Класс темп.
1.47	MVE 290/6	4.6	294	6,000	0.27	200Hz	5.00	0.91/0.53A	0.75	2.00	M20	100 °C
6.82	MVE 1530/6N-HF-38E	12.0	1,373	6,000	1.00	200Hz	18.00	2.80/1.60	0.90	4.00	M20	100 °C
7.32	MVE 1300/6	24.0	1,474	0÷6,000	1.30	0÷100Hz	по запросу	4.24/2.44	0.77	3.10	M20	100 °C
13.00	VFV 100 25/6	42.0	2,600	0÷6,000	2.25	0÷100Hz	по запросу	7.96/4.60	0.71	5.50	M20	по запросу

Модель	Рис.	Размер	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (mm)												
			C	M	A	B	Ø G	ОТВ.	D	E	F	H	I	L	N
MVE 290/6	A	10	211	45	62-75 / 33	106 / 83-102	9 / 7	4	130	136	12	48	94	121	85
MVE 1530/6N-HF-38E	B	38	255	43	90	154	18	4	187	195	121	89	174	169	156
MVE 1300/6	C	50	321	58	120	170	17	4	208	210	22	94	180	205	170
VFV 100 25/6	D	8	410	74	150	190	17	4	280	258	30	117	227	260	212

ЭЛЕКТРОВИБРАТОРЫ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ БЕТОНА - ПЛОЩАДНЫЕ

ПРИМЕНЕНИЕ Уплотнение бетона

ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧИЙ ЦИКЛ Непрерывный S1

НАПРЯЖЕНИЕ 3ph 42V - 3ph 230/400V (* напряжение ± 10%)

ПОСТОЯННАЯ ЧАСТОТА 50Hz и 200Hz

ИЗМЕНЯЕМАЯ ЧАСТОТА 0÷100Hz

ОКРУЖАЮЩАЯ ТЕМПЕРАТУРА -10 °C +40 °C

МАКС.УРОВЕНЬ ШУМА 85 дБ(A) на расстоянии 1 метра

МАТЕРИАЛ Литой алюминий или чугун

ПОКРЫТИЕ Краска : A, B, C: оранжевый RAL 2009; D: синий RAL 5010, желтый RAL 1003

СЕРТИФИКАЦИЯ Директивы и последующие изменения: 2006/42 / CE - 2006/95 / CE

Соответствие подтверждено след. документами: standard IEC 60034

ОПЦИИ Кабель питания

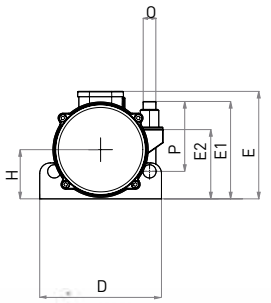
АКСЕССУАРЫ Монтажные крепления: CLW (крепление для деревянной опалубки); CLS (крепление для стальной опалубки)

MVE 290/6 на креплении CLW

Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

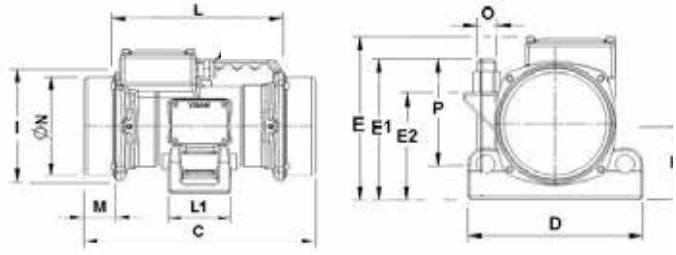
Электровибраторы – с креплением

E



*Крепление приобретается отдельно

F



*Крепление приобретается отдельно

ЭЛЕКТРОМОТОРЫ СТАНД. ЧАСТОТА

Wm	МОДЕЛЬ	ВЕС	Центр. сила	ОБ/М	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							СЕРТИФИКАЦИЯ
					Входная мощность	Частота	Номинальное напряжение А макс.		COS Φ	Ia / In	Кабельный ввод	II3D
Kгсм		кг	кг		kW	Hz	42V	230/400V			метрический	Класс темп.
16.00	SPC 50 7.0 A-00	23.5	800	3,000	0.75	50	по запросу	2.25/1.30	0.84	5.0	M20	по запросу
20.00	SPC 50 9.0 A-00	24.5	1,000	3,000	0.85	50	по запросу	2.42/1.40	0.88	5.0	M20	по запросу

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ ЭЛЕКТРОМОТОРЫ

Wm	МОДЕЛЬ	ВЕС	Центр. сила	ОБ/М	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							СЕРТИФИКАЦИЯ
					Входная мощность	Частота	Номинальное напряжение А макс.		COS Φ	Ia / In	Кабельный ввод	II3D
Kгсм		кг	кг		kW	Hz	42V	230/400V			метрический	Класс темп.
7.40	HFC-200 6000/15	21.5	1,500	6,000	1.00	200	19.70	3.60/2.10	0.70	5.50	M20	по запросу
7.33	MVE 1300/6C	29.0	1,474	0÷6,000	1.30	0÷100	по запросу	4.24/2.44	0.77	3.10	M20	100 °C
10.00	VFC 100 20/6	24.0	2,000	0÷6,000	1.25	0÷100	по запросу	4.00/2.30	0.79	5.50	M20	по запросу

* MVE 1300/6C с дебалансами, отрегулированными на 50 %.
Значения рабочего момента и вынуждающей силы указаны для 6000 оборотов/,минуту.

МОДЕЛЬ	Рис.	Размер	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (mm)												
			C	M	L	L1	O	P	D	E	E1	E2	I	H	N
SPC 50 7.0 A-00	F	05	390	83	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148
SPC 50 9.0 A-00	F	05	390	83	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148
HFC-200 6000/15	F	05	312	44	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148
MVE 1300/6C	E	50	321	58	205	85	M24	132	230	203	184	131	180	93	170
VFC 100 20/6	F	05	390	83	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148

ЭЛЕКТРОВИБРАТОРЫ – С КРЕПЛЕНИЕМ

ПРИМЕНЕНИЕ	Уплотнение бетона

ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Непрерывный S1
НАПРЯЖЕНИЕ	3ph 42V - 3ph 230/400V (* напряжение ± 10%)
ФИКСИРОВАННАЯ ЧАСТОТА	50Hz и 200Hz
ИЗМЕНЯЕМАЯ ЧАСТОТА	0÷100Hz
ОКРУЖАЮЩАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-10 °C +40 °C
МАКС.УРОВЕНЬ ШУМА	85 дБ(A) на расстоянии 1 метра
МАТЕРИАЛ	Литой алюминий или чугун
ПОКРЫТИЕ	Краска : A, B, C: оранжевый RAL 2009; D: синий RAL 5010, желтый RAL 1003
СЕРТИФИКАЦИЯ	Директивы и последующие изменения: 2006/42 / CE - 2006/95 / CE
	Соответствие подтверждено след. документами standard IEC 60034
ОПЦИИ	Кабель питания
АКСЕССУАРЫ	Монтажное крепление: CRS (металлическое крепление для опалубки и пресс-форм)

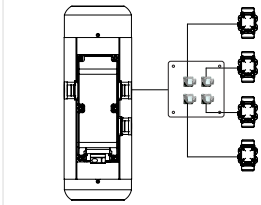
Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

MSP-4 Разветвитель

MSP-4 - в связке с преобразователем OLI CMT35

Возможно подключить до 4 электровибраторов MVE 290/6

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



MSP-4 - в связке с преобразователем OLI CMT55

Возможно подключить до 6 электровибраторов MVE 290/6

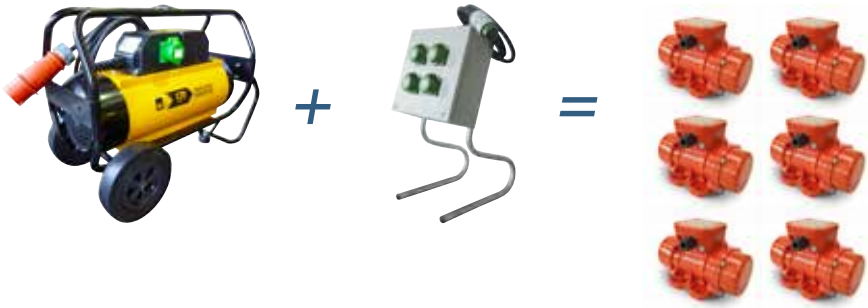
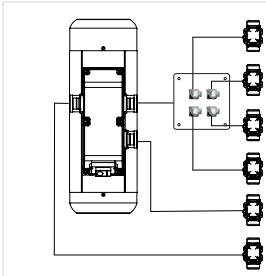


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



MSP-4 - в связке с преобразователем OLI CMT85

Возможно подключить до 8 электровибраторов MVE 290/6

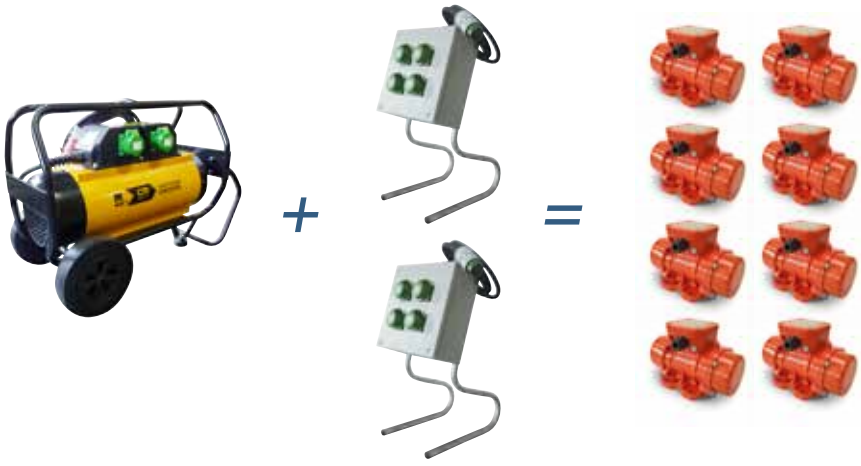
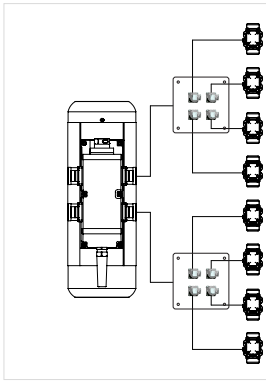


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



ВАЖНО

Даже при наличии свободных розеток нельзя превышать количество подключаемых вибраторов, указанных в схеме.

Для улучшения работы вибраторов рекомендуется использовать выключатель. Приобретается отдельно

Переключатель

Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

Пневматические вибраторы для наружного применения

Внешние пневматические вибраторы **не содержат электрического компонента.**
Они **приводятся в действие сжатым воздухом**, который вращает роторы внутри вибратора на очень высокой скорости (как правило, от 10000 до 17000 об/м). За счет этого создается круговая вибрация, которая распространяется во всех направлениях.

Оптимальная частота меняется в зависимости от размера материалов: низкая частота (приблизительно 10000 об/м) способствует вибрации крупных гранул (галька и гравий), в то время как высокочастотные (20000 об/м) используются для мелких гранул (песок, цемент и др).

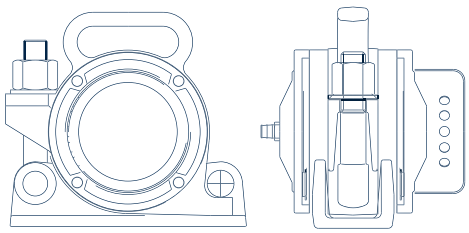
В основном используются для строительства блоков для тоннелей, путепроводов и мостов.

Литой и высокопрочный корпус пневматического вибратора OLI изготовлен из чугуна с шаровидным графитом. Пневматические вибраторы отличаются высокой **надежностью и долговечностью** и при этом имеют **компактную конструкцию**.

Как и электровибраторы могут быть установлены на опалубку или пресс-форму при помощи болтов или быстросъемного крепления.

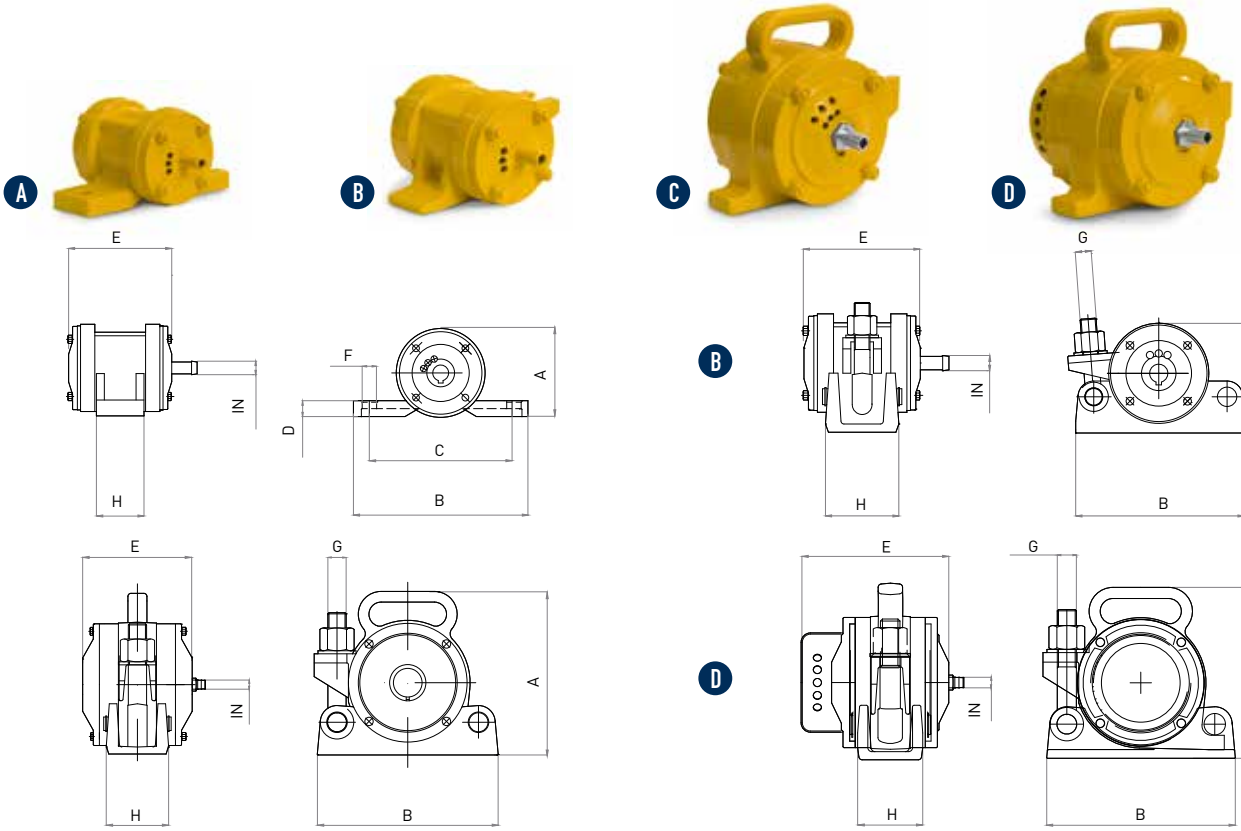
Преимущества

- Простота в bбращении
- Без электрических компонентов
- Не требует технического обслуживания



НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Пневматические вибраторы



МОДЕЛЬ	Рабочее давление	Вибрация	Вынужд. сила	Потребл. воздуха	Уровень шума *
	бар	об/м	кг	l/мин	дБ (A)
HFP 600P	6	17,000	720	1,000	100
HFP 1000P	6	16,500	1,122	1,100	100
HFP 1400P	6	16,000	1,453	1,200	100
HFP 600C	6	17,000	720	1,000	100
HFP 1000C	6	16,500	1,122	1,100	100
HFP 1400C	6	16,000	1,453	1,200	100
HFP 2700C	6	16,000	2,753	1,600	103
HFP 4000C	6	15,200	4,079	1,800	103
HFP 4500C	6	8,500	4,587	1,800	103
HFP 6000C	6	14,500	6,118	1,800	103
HFP 4001C*	6	10,200	4,079	1,800	90

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Рис.	A	B	C	D	E	F	G	H	IN	ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг
A	111	220	180	20	164	20	-	60	15	6.3
	111	220	180	20	164	20	-	60	15	7.2
	111	220	180	20	164	20	-	60	15	7.3
B	120	180	-	-	164	-	18	94	15	6.3
	120	180	-	-	164	-	18	94	15	7.2
	120	180	-	-	164	-	18	94	15	7.3
C	224	235	-	-	160	-	24	84	15	14
	224	235	-	-	160	-	24	84	15	14.5
	224	238	-	-	160	-	24	84	15	17.6
	224	235	-	-	160	-	24	84	15	16.3
D	215	235	-	-	180	-	24	84	15	18

* Измерено на расстоянии 1 м

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВИБРАТОРЫ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ БЕТОНА

ПРИМЕНЕНИЕ Опалубка для бетона
Пресс-формы для бетона сборные

Модель HFP-P на креплении CLW

ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6 бар

КАЧЕСТВО ВОЗДУХА Класс 5.4.4

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА -10 °C +60 °C

МАКС.УРОВЕНЬ ШУМА 103 дБ(A)
Модель с пониженным уровнем шума HFC 4001C: 90 dB(A) на расстоянии 1 метр

ТЕХНОЛОГИЯ Эксцентричный ротор

МАТЕРИАЛ Литой алюминий и чугун

ПОКРЫТИЕ Желтая краска RAL 1007

СЕРТИФИКАЦИЯ Соответствие подтверждено след. документами standard UNI EN ISO 12100

АКСЕССУАРЫ Монтажные крепления:
CLW (крепление для деревянной опалубки);
CLS (крепление для металлической опалубки);
CRS (Крепление для пресс-форм)

Модель HFP-C на креплении CRS

Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

CLW - Крепление для деревянных поверхностей

CLW

ПРИМЕНЕНИЕ	Быстрое крепление вибратора на деревянные опалубки
РЕМЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ	Включен
ПОКРЫТИЕ	Оцинкованное

ПОДХОДИТ К

DOKA	H20, Top50, FF20
PERI	VT20K, GT24, VARIO GT24
MEVA	H20
PASCHAL	H20
NOE	H20
HÜNNEBECK	H20, R24, GF24, ES24

CLW ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	ВЕС	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (mm)			
	mm	mm	mm	кг	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ
CLW 001	389	291	122	6	65x106	135x115	90x125	180

CLS - Крепление для металлических поверхностей

CLS

ПРИМЕНЕНИЕ	Быстрое крепление вибратора на металлические опалубки
РЕМЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ	Включен
ПОКРЫТИЕ	Оцинкованный

ПОДХОДИТ К

DOKA	Framax XLife, Alu Framax XLife
PERI	Trio
MEVA	StarTec, Mammut
NOE	NOEtop

CLW ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	ВЕС	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (mm)			
	mm	mm	mm	кг	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ			ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ
CLS 001	389	291	122	6.5	68x106	135x115	90x125	180

CRS - Крепление для форм для уплотнения бетона

CRS

ПРИМЕНЕНИЕ	Быстрое крепление вибратора на металлические формы для уплотнения бетона

ПОДХОДИТ ДЛЯ

СТАЛЬНЫЕ БЕТОННЫЕ ФОРМЫ
Все системы ОЛИ крепления предназначены для использоваться с электрическими и пневматическими вибраторами

CRS ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	ЛУЧ	ВЕС
	mm	mm	mm	mm	кг
CRS 055	180	105	140	55	3.5
CRS 080	230	85	184	80	5

Эта информация подготовлена без каких-либо гарантий, представителей, обязательств или лицензий. Ее достоверность основывается на данных, доступных Оли, или она поступила из источников, которые Оли считает достоверными. Оли не несет за нее никакой юридической ответственности.

Советы и рекомендации по использованию

СОВЕТЫ ПО ВЫБОРУ ГЛУБИННОГО ВИБРАТОРЫ

Выбор длины вибробулавы
Никогда не должна превышать толщину слоя бетона.

Выбор диметры вибробулавы
Необходимо учитывать следующие факторы:

- состав бетонной смеси
- количество арматуры (процентное соотношение количества арматуры в конструкции)
- размеры между соединениями арматуры (размеры ячеек)
- Размеры между соединениями арматуры (размеры ячеек)
- толщина бетонного слоя

Выбранный диаметр должен позволять движение вибратора в арматуре, не застревать и не прилипать к сетке арматуры.

Определение длины гибкого вала.
Он должен быть больше глубины сооружения, для того чтобы позволить проникать вибрации в самые глубокие слои.

СОВЕТЫ ПО ВЫБОРУ НАРУЖНОГО ВИБРАТОРА

Пневматический или электрический?
Выбор зависит от имеющегося типа питания (электросеть или сжатый воздух)

Тип крепления?
Зависит от материала и формы строительных профилей, к которым будут крепиться вибраторы.

Выбор положения
Зависит от размера и формы опалубки или пресс-формы. *

Выбор рабочего цикла
Количество вибраторов, подключенных одновременно, зависит от размеров опалубки или пресс-формы и объема подаваемого бетона.
Важно подключать вибраторы только тогда, когда в опалубке или в пресс-форме находится бетон для того чтобы избежать резонанса или бесконтрольных вибраций. *

Выбор источника питания
Стандартные электрические вибраторы (3000 об / мин) могут быть подключены непосредственно к сети.
Для высокочастотных электрических вибраторов (6000 об / мин) рекомендуется подключение к панели управления
для установления правильного напряжения и частоты.
Пневматические вибраторы для уплотнения бетона должны быть подключены к пневматической сети как указано в каталоге.

* Для расчета правильной установки и рабочего цикла обратитесь в службу технической поддержки OLI.

ОСНОВНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Повторяющиеся вибрации
Означает уплотнять уже уплотненный бетон. Этот метод используется для смешивания последовательных слоев цемента с целью улучшения качества поверхности колонн и стен и повышения их твердости и износостойкости.

Вибрации внутри опалубки.
Убедитесь, что вибробулава не касается внутренних стенок, так как это может спровоцировать не только разрушение стенок, но впадины в бетоне, влекущие за собой ухудшение качества поверхности.
В целях защиты рекомендуется использовать вибраторы с резиновым наконечником.

Недостаточно вибрации.
Это самая распространенная проблема. Недостаточная вибрация может ухудшить структурные свойства и спровоцировать: низкую прочность, высокий абразивный износ, повышенную проницаемость. Все это уменьшает долговечность конструкции и ухудшает ее качество.

Слишком сильная вибрация.
Использование неверно подобранного по габаритам оборудования провоцирует расслоение и последующее размыкание пылинок и чешуек бетона, наносит вред опалубке и форме.

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT.

THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: obv@nt-rt.ru || Сайт: http://oli.nt-rt.ru